
Algumas palavras sobre segurança

Informações de Serviço

As informações de serviços e reparos contidas neste manual destinam-se ao uso de técnicos profissionais qualificados. A tentativa de execução de serviços ou reparos sem o treinamento, ferramentas e equipamentos adequados pode causar ferimentos a você e a outras pessoas. Também pode danificar o veículo ou criar situações inseguras.

Este manual descreve os métodos e procedimentos adequados para a realização de serviços, manutenções e reparos. Alguns procedimentos requerem a utilização de ferramentas especialmente desenvolvidas e equipamentos específicos. Qualquer pessoa que planeja utilizar uma peça de substituição, ferramenta ou executar procedimento de serviço que não sejam recomendados pela Honda deve determinar os riscos à sua própria segurança e ao seguro funcionamento do veículo.

Se você necessita substituir algum componente, utilize peças genuínas Honda, com o correto código da peça ou componente equivalente. Nós não recomendamos a utilização de peças de reposição de inferior qualidade.

Para a segurança do consumidor

Serviços e manutenção adequados são essenciais para a segurança do consumidor e confiabilidade do veículo. Qualquer erro ou descuido durante a execução de serviços em um veículo pode resultar em operação defeituosa, danos ao veículo ou ferimentos a outras pessoas.

CUIDADO

- **Serviços ou reparos realizados de maneira inadequada podem criar condições inseguras de utilização, que podem levar o consumidor ou outras pessoas a acidentes graves ou fatais.**
- **Siga cuidadosamente os procedimentos e precauções deste manual e outros catálogos de serviço.**

Para a sua segurança

Como este manual destina-se ao uso de técnicos de serviços profissionais, não fornecemos advertências sobre várias práticas de segurança básicas de serviços (por exemplo, para peças quentes - utilizar luvas). Se você não recebeu treinamento de segurança para execução de serviços ou não se sente seguro em relação ao seu conhecimento sobre segurança durante a execução de serviços, recomendamos que não tente executar os procedimentos descritos neste manual.

Algumas das mais importantes precauções de segurança de serviços gerais estão descritas a seguir. Entretanto, não podemos advertir sobre todos os riscos concebíveis que podem surgir durante a execução de serviços ou procedimentos de reparo. Somente você pode decidir quando deve ou não executar determinada tarefa.

CUIDADO

- **O não acompanhamento dos procedimentos e precauções deste manual pode causar acidentes graves ou fatais.**
- **Siga cuidadosamente os procedimentos e precauções deste manual.**

Precauções de Segurança Importantes

Certifique-se de conhecer todas as práticas de segurança de serviços, de vestir roupas adequadas e utilizar equipamentos de segurança. Sempre que realizar serviços, seja especialmente cuidadoso com os seguintes pontos:

- Leia todas as instruções antes de começar, e certifique-se de ter todas as ferramentas, as peças de substituição ou reparo e o conhecimento necessário para realizar as tarefas de maneira segura e completa.
- Proteja seus olhos, usando óculos de segurança adequados, protetores para os olhos ou protetores para o rosto, sempre que martelar, perfurar, amolar, alavancar, trabalhar próximo a ar ou líquidos pressurizados e molas ou outros componentes que possam armazenar energia.
- Vista roupas protetoras quando necessário, como por exemplo, luvas ou sapatos de segurança. Manusear peças quentes ou cortantes pode provocar queimaduras ou cortes graves. Antes de segurar algo que pareça poder machucá-lo, pare e vista luvas de segurança.
- Proteja-se e a outras pessoas sempre que o veículo estiver suspenso. Sempre que levantar o veículo do solo, mesmo que utilizando um macaco ou guindaste, certifique-se de que está seguramente apoiado. Sempre utilize cavaletes.

Certifique-se de que o motor esteja desligado sempre que iniciar procedimentos de serviços, a menos que as instruções ditem o contrário. Isso ajudará a eliminar vários riscos em potencial.

- O monóxido de carbono liberado pelo motor é venenoso. Certifique-se de que o lugar possui ventilação adequada sempre que ligar o motor.
- Líquidos de arrefecimento ou peças quentes podem provocar queimaduras sérias. Espere o motor e o escapamento esfriarem sempre que for trabalhar nestas partes da motocicleta.
- As peças móveis da motocicleta podem provocar ferimentos. Se as instruções ditarem para ligar o motor, certifique-se de que suas mãos, dedos ou roupas estejam fora da área de movimento destas peças.

Os vapores de gasolina e gases de hidrogênio emitidos pela bateria são explosivos. Para reduzir a possibilidade de incêndio ou explosões, tenha cuidado ao trabalhar próximo a gasolina ou baterias.

- Sempre utilize solventes não-inflamáveis, nunca gasolina, para limpar componentes.
- Nunca drene ou armazene gasolina em recipientes abertos.
- Mantenha cigarros, faíscas e chamas longe da bateria e de todos os componentes relacionados a combustível.

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual descreve os procedimentos de serviço para a motocicleta CB1300A/S/SA.

Siga as recomendações da Tabela de Manutenção (Capítulo 4) para garantir perfeitas condições de funcionamento e níveis de emissões dentro das especificações.

A execução das manutenções iniciais é de grande importância, pois compensa o desgaste inicial que ocorre durante o período de amaciamento.

Os capítulos 1, 3 e 4 aplicam-se à motocicleta inteira. O capítulo 3 apresenta os procedimentos de remoção/instalação de componentes que podem ser necessários para a execução de serviços descritos nos capítulos seguintes.

Os capítulos 5 a 22 apresentam os componentes da motocicleta, agrupados de acordo com sua localização.

Localize o capítulo desejado nesta página e, em seguida, consulte o índice apresentado na primeira página do capítulo selecionado.

A maioria dos capítulos inicia-se com uma ilustração do sistema ou conjunto, informações de serviço e diagnose de defeitos. As páginas subsequentes apresentam procedimentos detalhados.

Caso você não esteja familiarizado com esta motocicleta, leia o capítulo 2 “Especificações Técnicas”.

Se a causa do problema for desconhecida, consulte o capítulo 24, “Diagnose de Defeitos”.

Sua segurança e a segurança de outras pessoas são de grande importância. Para mantê-lo informado, incluímos mensagens de segurança e outras informações neste manual. Infelizmente, é impossível alertar sobre todos os riscos associados à realização de serviços neste veículo.

Você deve utilizar seu próprio bom-senso.

Você encontrará informações de segurança de várias maneiras, tais como:

- Etiquetas de segurança - localizadas no veículo.
- Mensagens de segurança - precedida por um símbolo de alerta de segurança “” e uma das três palavras, PERIGO, CUIDADO ou ATENÇÃO.

Esta palavra tem o seguinte significado:

PERIGO : Caso as instruções não sejam seguidas, você sofrerá ferimentos sérios ou fatais.

CUIDADO : Caso as instruções não sejam seguidas, você poderá sofrer ferimentos sérios ou fatais.

ATENÇÃO : Caso as instruções não sejam seguidas, você poderá sofrer ferimentos.

- Instruções: Como executar serviços neste veículo de maneira correta e segura.

Neste manual, você encontrará informações precedidas do símbolo de NOTA. O propósito desta mensagem é alertar a fim de evitar danos ao veículo, outras propriedades ou ao meio-ambiente.

TODAS AS INFORMAÇÕES, ILUSTRAÇÕES, INSTRUÇÕES E ESPECIFICAÇÕES INCLuíDAS NESTA PUBLICAÇÃO SÃO BASEADAS NAS INFORMAÇÕES MAIS RECENTES DISPONÍVEIS NA OCASIÃO DA APROVAÇÃO DA IMPRESSÃO DO MANUAL. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. SE RESERVA O DIREITO DE ALTERAR AS CARACTERÍSTICAS DA MOTOCICLETA A QUALQUER MOMENTO E SEM PRÉVIO AVISO, NÃO INCORRENDO, ASSIM, EM OBRIGAÇÕES DE QUALQUER ESPÉCIE. NENHUMA PARTE DESTA PUBLICAÇÃO PODE SER REPRODUZIDA SEM PERMISSÃO POR ESCRITO. ESTE MANUAL FOI ELABORADO PARA PESSOAS QUE TENHAM CONHECIMENTOS BÁSICOS SOBRE A MANUTENÇÃO DAS MOTOCICLETAS HONDA.












MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Serviços Pós-venda
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

| | | |
|---------------------|--|----|
| | INFORMAÇÕES GERAIS | 1 |
| | ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS | 2 |
| | CHASSI/CARENAGENS/ SISTEMA DE ESCAPAMENTO | 3 |
| | MANUTENÇÃO | 4 |
| MOTOR E TRANSMISSÃO | SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO | 5 |
| | SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO (PGM-FI) | 6 |
| | SISTEMA DE ARREFECIMENTO | 7 |
| | REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR | 8 |
| | CABEÇOTE/VÁLVULAS | 9 |
| | CILINDRO/PISTÃO | 10 |
| | EMBREAGEM/SELETOR DE MARCHAS | 11 |
| | ALTERNADOR/EMBREAGEM DE PARTIDA | 12 |
| | ÁRVORE DE MANIVELAS/ TRANSMISSÃO/BALANCEIRO | 13 |
| CHASSI | RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/ SISTEMA DE DIREÇÃO | 14 |
| | RODA TRASEIRA/SUSPENSÃO | 15 |
| | FREIO HIDRÁULICO | 16 |
| | SISTEMA DE FREIO ANTITRAVAMENTO (ABS; CB1300A/SA) | 17 |
| SISTEMA ELÉTRICO | BATERIA/SISTEMA DE CARGA | 18 |
| | SISTEMA DE IGNIÇÃO | 19 |
| | PARTIDA ELÉTRICA | 20 |
| | ILUMINAÇÃO/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES | 21 |
| | SISTEMA IMOBILIZADOR (HISS) | 22 |
| | DIAGRAMAS ELÉTRICOS | 23 |
| | DIAGNOSE DE DEFEITOS | 24 |

SÍMBOLOS

Os símbolos utilizados neste manual indicam procedimentos específicos de serviço. Se houver necessidade de informações adicionais referentes a estes símbolos, estas serão explicadas especificamente no texto, sem a utilização dos símbolos.

| | |
|---|---|
|  | Substitua a(s) peça(s) por uma nova antes da montagem. |
|  | Utilize óleo para motor recomendado, a menos que especificado de outra forma. |
|  | Utilize solução recomendada de óleo e molibdênio (mistura de óleo para motor com graxa de molibdênio na proporção de 1:1). |
|  | Utilize graxa para uso geral (graxa para uso geral à base de sabão de lítio NLGI n° 2 ou equivalente). |
|  | Utilize graxa à base de bissulfeto de molibdênio (contendo mais de 3% de bissulfeto de molibdênio, NLGI n° 2 ou equivalente). Exemplo: Molykote® BR-2 plus fabricada por Dow Corning, EUA Graxa para uso geral M-2, produzida pela Mitsubishi Oil, Japão |
|  | Utilize pasta à base de bissulfeto de molibdênio (contendo mais de 40% de bissulfeto de molibdênio, NLGI n° 2 ou equivalente). Exemplo: Molykote® G-n Paste fabricada por Dow Corning, EUA Honda Moly 60 (somente para USA) Rocol ASP, produzida pela Rocol Ltda., UK Pasta Rocol, produzida pela Sumico Lubricant, Japão |
|  | Utilize graxa à base de silicone. |
|  | Utilize trava química. Utilize trava química com resistência a torque médio, a menos que especificado de outra forma. |
|  | Aplique junta-líquida. |
|  | Utilize fluido de freio DOT4. Utilize o fluido de freio recomendado, a menos que especificado de outra forma. |
|  | Utilize fluido para amortecedor ou suspensão. |

| | | | |
|--|------|--|------|
| NORMAS DE SERVIÇO | 1-2 | ESPECIFICAÇÕES DA RODA TRASEIRA/SUSPENSÃO | 1-11 |
| IDENTIFICAÇÃO DO MODELO | 1-3 | ESPECIFICAÇÕES DO FREIO HIDRÁULICO | 1-12 |
| ESPECIFICAÇÕES GERAIS | 1-6 | ESPECIFICAÇÕES DA BATERIA/ SISTEMA DE CARGA | 1-12 |
| ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO | 1-8 | ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA DE IGNIÇÃO | 1-12 |
| ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO (PGM-FI) | 1-8 | ESPECIFICAÇÕES DA PARTIDA ELÉTRICA | 1-12 |
| ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA DE ARREFECIMENTO | 1-8 | ESPECIFICAÇÕES DE ILUMINAÇÃO/ INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES | 1-13 |
| ESPECIFICAÇÕES DO CABEÇOTE/VÁLVULAS | 1-9 | VALORES DE TORQUE PADRÃO | 1-14 |
| ESPECIFICAÇÕES DO CILINDRO/PISTÃO | 1-9 | VALORES DE TORQUE DE MOTOR E CHASSI | 1-14 |
| ESPECIFICAÇÕES DA EMBREAGEM/ SELETOR DE MARCHAS | 1-10 | LUBRIFICAÇÃO E PONTOS DE VEDAÇÃO | 1-21 |
| ESPECIFICAÇÕES DO ALTERNADOR/ EMBREAGEM DE PARTIDA | 1-10 | PASSAGEM DE CABOS E FIAÇÃO | 1-24 |
| ESPECIFICAÇÕES DA ÁRVORE DE MANIVELAS/TRANSMISSÃO/ BALANCEIRO | 1-10 | SISTEMA DE CONTROLE DE EMISSÕES | 1-44 |
| ESPECIFICAÇÕES DA RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/ SISTEMA DE DIREÇÃO | 1-11 | | |

NORMAS DE SERVIÇO

1. Utilize somente peças, óleos e lubrificantes genuínos HONDA, recomendados pela HONDA ou seus equivalentes. Peças que não atendam às especificações HONDA podem causar danos à motocicleta.
2. Utilize as ferramentas especiais desenvolvidas para este produto a fim de evitar danos ou montagem incorreta.
3. Utilize somente ferramentas métricas ao efetuar reparos na motocicleta. Porcas e parafusos métricos não podem ser substituídos por fixadores Ingleses.
4. Instale novas juntas, anéis de vedação, cupilhas e placas de fixação durante a montagem.
5. Ao apertar as porcas e parafusos, inicie pelos de maior diâmetro ou pelos parafusos internos. Em seguida, aperte-os, diagonalmente e em diversas etapas, até o torque especificado, a menos que especificado de outra forma.
6. Limpe as peças com solvente de limpeza após a desmontagem. Lubrifique as superfícies deslizantes antes da montagem.
7. Após a montagem, inspecione todas as peças quanto a sua correta instalação e funcionamento adequado.
8. Passe todas as fiações elétricas como ilustrado em "Passagem de Cabos Fiação" (pagina 1-24).

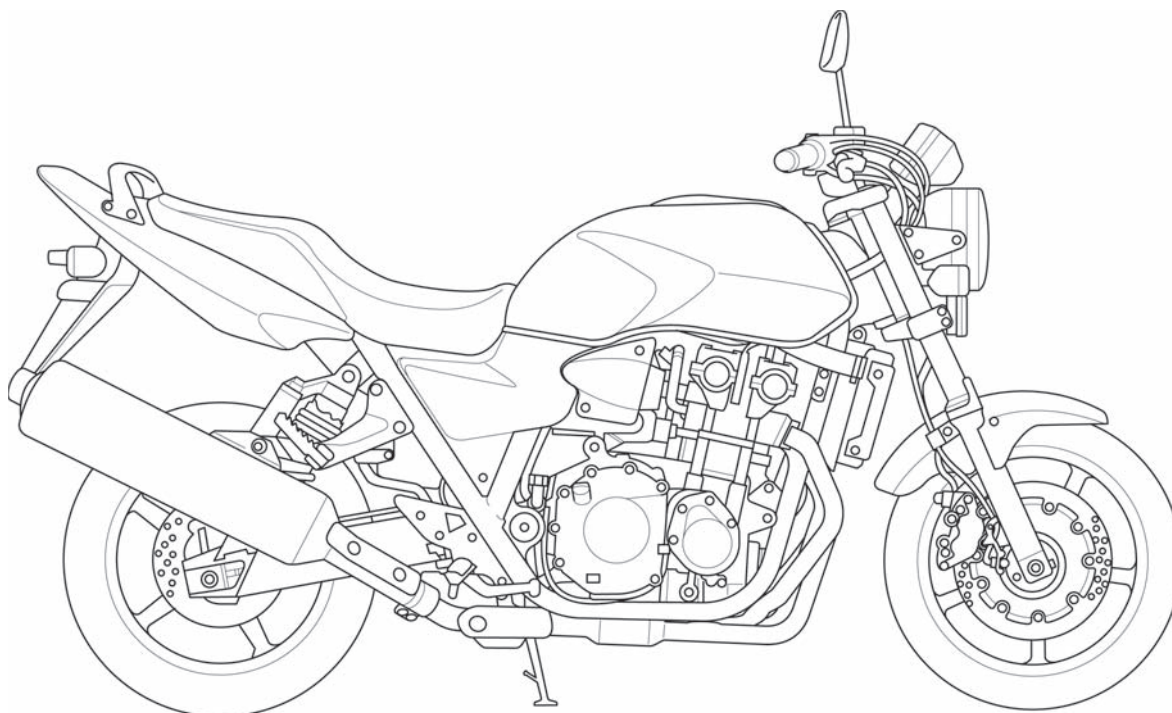
ABREVIações

Neste manual, serão utilizadas as seguintes abreviações para identificar os respectivos componentes ou sistema.

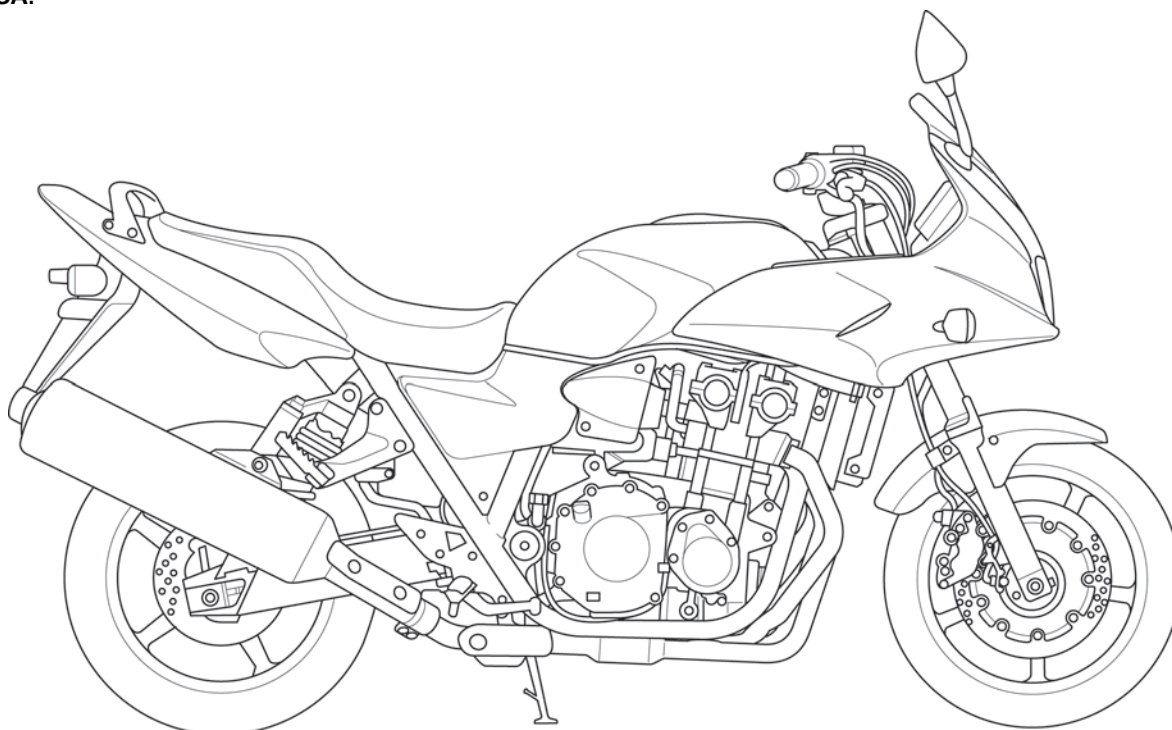
| Abreviação | Nome completo |
|-----------------------|---|
| ABS | Sistema de Freio Antitravamento |
| Sensor CKP | Sensor de Posição da Árvore de Manivelas |
| DLC | Conector de Transmissão de Dados |
| DTC | Código de Diagnose de Defeito |
| ECM | Módulo de Controle do Motor |
| Sensor ECT | Sensor de Temperatura do Líquido de Arrefecimento do Motor |
| EEPROM | Memória Somente de Leitura Programável e Apagável Eletricamente |
| Interruptor EOP | Interruptor de Pressão de Óleo do Motor |
| HDS | Sistema de Diagnóstico Honda |
| HISS | Sistema de Segurança de Ignição Honda |
| Válvula IAC | Válvula de Controle de Ar da Marcha-Lenta |
| Sensor IAT | Sensor de Temperatura do Ar de Admissão |
| Válvula Solenóide IDC | Válvula Solenóide de Controle do Duto de Admissão |
| Sensor MAP | Sensor de Pressão Absoluta do Coletor de Admissão |
| MIL | Lâmpada Indicadora de Mau-Funcionamento |
| PAIR | Injeção de Ar de Pulso Secundário |
| PGM-FI | Injeção de Combustível Programada |
| Conector SCS | Conector de Curto de Inspeção de Serviço |
| Sensor TP | Sensor de Posição do Acelerador |
| Sensor VS | Sensor de Velocidade do Veículo |

IDENTIFICAÇÃO DO MODELO

CB1300A:



CB1300SA:



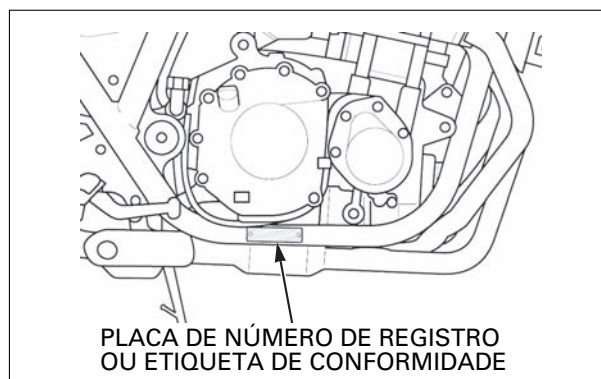
| | |
|-----------|---|
| CB1300: | Sem carenagem |
| CB1300A: | Sem carenagem/equipada com sistema ABS |
| CB1300S: | Meia carenagem |
| CB1300SA: | Meia carenagem/equipada com sistema ABS |

NÚMEROS DE SÉRIE

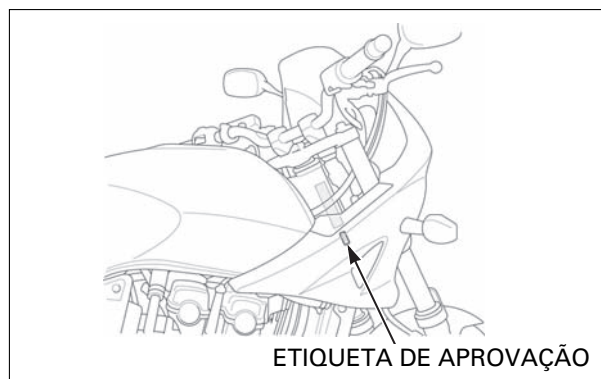
O Número de Identificação do Veículo (VIN) está gravado no lado direito da coluna de direção, como mostra a ilustração.



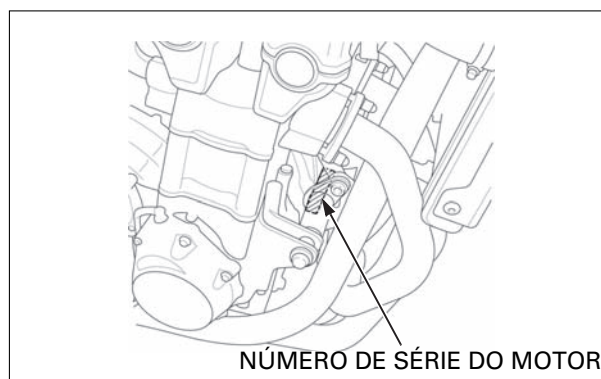
A placa de número de registro (exceto tipo U) ou a etiqueta de conformidade (tipo U) está localizada no lado direito da tubulação do chassi, como mostra a ilustração.



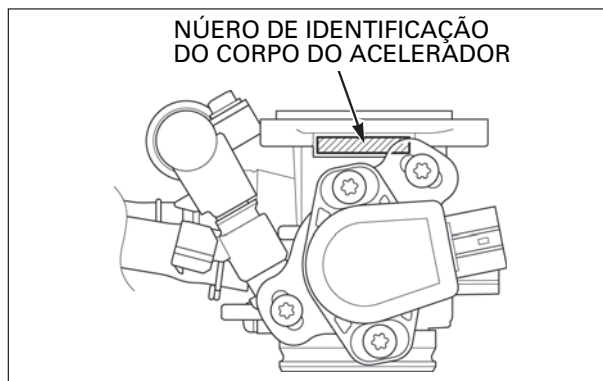
A etiqueta de aprovação está localizada no lado direito da coluna de direção (tipo U), como mostra a ilustração.



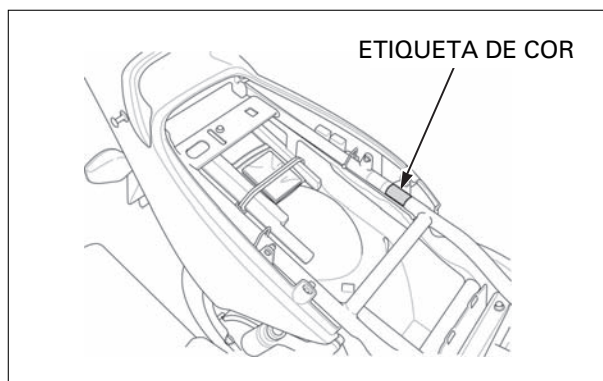
O número de série do motor está gravado no lado dianteiro da carcaça inferior do motor, como mostra a ilustração.



O número de identificação do corpo do acelerador está gravado em ambos os lados do corpo do acelerador, como mostra a ilustração.



A etiqueta de cor está fixada como mostra a ilustração. Ao solicitar peças com código de cor, sempre especifique o código desejado.



ESPECIFICAÇÕES GERAIS

| Item | | Especificação |
|------------------------|-------------------------------------|---|
| Dimensões | Comprimento total | 2.220 mm |
| | Largura total | 790 mm |
| | Altura total CB1300/A | 1.120 mm |
| | CB1300S/SA | 1.215 mm |
| | Distância entre os eixos | 1.515 mm |
| | Altura do assento | 790 mm |
| | Altura do pedal de apoio | 350 mm |
| | Altura mínima do solo | 135 mm |
| | Peso seco CB1300 Tipo BR | 237 kg |
| | CB1300/A Tipo BR | 242 kg |
| | Peso em ordem CB1300 Exceto tipo BR | 258 kg |
| | de marcha Tipo BR | 261 kg |
| | CB1300A Exceto tipo BR | 263 kg |
| | Tipo BR | 266 kg |
| | CB1300S | 263 kg |
| | CB1300SA | 269 kg |
| | Capacidade máxima de carga | 188 kg |
| Chassi | Tipo | Berço duplo |
| | Suspensão dianteira | Garfo telescópico |
| | Curso do eixo dianteiro | 109 mm |
| | Suspensão traseira | Braço oscilante |
| | Curso do eixo traseiro | 116 mm |
| | Medida do pneu dianteiro | 120/70ZR17 M/C (58W) |
| | Medida do pneu traseiro | 180/55ZR17 M/C (73W) |
| | Modelo do pneu dianteiro | D220FST K (Dunlop) |
| | Modelo do pneu traseiro | D220ST K (Dunlop) |
| | Freio dianteiro | Hidráulico, disco duplo |
| | Freio traseiro | Hidráulico, disco simples |
| | Ângulo do câster | 25° |
| | Trail | 99 mm |
| Motor | Capacidade do tanque de combustível | 21,0 ℓ |
| | Disposição dos cilindros | 4 cilindros em linha, inclinado 13° em relação à vertical |
| | Diâmetro e curso | 78,0 x 67,2 mm |
| | Cilindrada | 1.284 cm ³ |
| | Razão de compressão | 9,6:1 |
| | Comando de válvulas | Acionado por corrente, DOHC |
| | Válvula de admissão | 0° APMS, a 1 mm |
| | Válvula de escape | 35° DPMS, a 1 mm |
| | | 40° APMS, a 1 mm |
| | | 5° APMS, a 1 mm |
| | Sistema de lubrificação | Forçada por bomba de óleo e cárter úmido |
| | Tipo de bomba de óleo | Trocoidal |
| | Sistema de arrefecimento | Arrefecido por líquido |
| | Sistema de filtragem de ar | Elemento de papel |
| Sistema de alimentação | Peso seco do motor | 87,9 kg |
| | Seqüência de ignição | 1 – 2 – 4 – 3 |
| | Tipo | Injeção de Combustível Programada (PGM-FI) |
| | Diâmetro do acelerador | 36 mm |

| Item | | Especificação |
|------------------|-------------------------------------|--|
| Transmissão | Sistema de embreagem | Multi-disco em banho de óleo |
| | Sistema de acionamento da embreagem | Acionada hidraulicamente |
| | Transmissão | 5 velocidades constantemente engrenadas |
| | Redução primária | 1,652 (76/46) |
| | Redução final | 2,166 (39/18) |
| | Relação de transmissão 1ª | 3,083 (37/12) |
| | 2ª | 2,062 (33/16) |
| | 3ª | 1,545 (34/22) |
| | 4ª | 1,272 (28/22) |
| | 5ª | 1,130 (26/23) |
| | Sistema de mudança de marchas | Sistema de retorno operado pelo pé esquerdo, 1 – N – 2 – 3 – 4 – 5 |
| Sistema elétrico | Sistema de ignição | Ignição digital totalmente transistorizada controlada por computador e avanço elétrico |
| | Sistema de partida | Motor de partida elétrico |
| | Sistema de carga | Alternador de saída trifásica |
| | Regulador/retificador | Trifásico, retificação de onda completa e FET em curto |
| | Sistema de iluminação | Bateria |

ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO

Unidade: mm

| Item | | Padrão | Limite de Uso |
|------------------------------------|---|--|---------------|
| Capacidade de óleo do motor | Na drenagem | 3,7 ℓ | – |
| | Na troca do filtro de óleo | 3,9 ℓ | – |
| | Na desmontagem | 4,8 ℓ | – |
| Óleo recomendado | | MOBIL SUPER MOTO 4T Multiviscoso Classificação de serviço API: SF Viscosidade: SAE 20W-50 | – |
| Pressão de óleo no interruptor EOP | | 490 – 588 kPa (5,0 – 6,0 kgf/cm ² , 71 – 86 psi) a 5.000 rpm (80°C) | – |
| Bomba de óleo | Folga entre os rotores interno e externo | 0,15 | 0,20 |
| | Folga entre o rotor externo e a carcaça da bomba | 0,15 – 0,22 | 0,35 |
| | Folga entre os rotores e a face da carcaça da bomba | 0,02 – 0,07 | 0,10 |

ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO (PGM-FI)

| Item | Especificação |
|--|--|
| Número de identificação do corpo do acelerador | GQ3FA |
| Marcha-lenta | 1.000 ± 100 rpm |
| Folga da manopla do acelerador | 2 – 4 mm |
| Resistência do sensor IAT (a 20°C) | 1 – 4 k Ω |
| Resistência do sensor ECT (a 20°C) | 2,3 – 2,6 k Ω |
| Resistência do injetor de combustível (a 20°C) | 11 – 12,3 Ω |
| Resistência da válvula solenóide de controle PAIR (a 20°C) | 20 – 24 Ω |
| Pico de voltagem do sensor CKP (a 20°C) | Mínimo de 0,7 V |
| Pressão de combustível em marcha-lenta | 343 kPa (3,5 kgf/cm ² , 50 psi) |
| Vazão da bomba de combustível (a 12 V) | Mínimo de 189 cm ³ /10 segundos |

ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA DE ARREFECIMENTO

| Item | | Especificações |
|--|----------------------|---|
| Capacidade de líquido de arrefecimento | Radiador e Motor | 2,81 ℓ |
| | Reservatório | 0,32 ℓ |
| Pressão de alívio da tampa do radiador | | 108 – 137 kPa (1,1 – 1,4 kgf/cm ² , 16 – 20 psi) |
| Termostato | Início da abertura | 80 – 84°C |
| | Completamente aberto | 95°C |
| | Curso da válvula | Mínimo de 8 mm |
| Líquido de arrefecimento recomendado | | “LÍQUIDO DE ARREFECIMENTO HONDA C2702ANT000” Líquido de Arrefecimento de alto desempenho à base de Etileno-glicol |

ESPECIFICAÇÕES DO CABEÇOTE/VALVULAS

Unidade: mm

| Item | | | Padrão | Limite de uso |
|--------------------------------------|------------------------------|---------|--|---------------|
| Compressão do cilindro | | | 1.324 kPa (13,5 kgf/cm ² , 192 psi) a 240 rpm | – |
| Folga das válvulas | | ADM | 0,16 ± 0,03 | – |
| | | ESC | 0,22 ± 0,03 | – |
| Árvore de comando | Altura do ressalto | ADM | 37,54 – 37,78 | 37,50 |
| | | ESC | 37,40 – 37,64 | 37,36 |
| | Empenamento | | – | 0,05 |
| | Folga de óleo | | 0,030 – 0,072 | 0,10 |
| Acionador da válvula | D.E. do acionador | ADM/ESC | 25,978 – 25,993 | 25,97 |
| | D.I. da cavidade | ADM/ESC | 26,010 – 26,026 | 26,04 |
| Válvula, guia de válvula | D.E. da haste da válvula | ADM | 4,975 – 4,990 | 4,965 |
| | | ESC | 4,960 – 4,975 | 4,950 |
| | D.I. da guia da válvula | ADM/ESC | 5,000 – 5,012 | 5,040 |
| | Folga entre a haste e a guia | ADM | 0,010 – 0,037 | – |
| | | ESC | 0,025 – 0,052 | – |
| | Largura da sede da válvula | ADM/ESC | 0,90 – 1,10 | 1,5 |
| Comprimento livre da mola da válvula | | ADM/ESC | 44,85 | 43,95 |
| Empenamento do cabeçote | | | – | 0,10 |

ESPECIFICAÇÕES DO CILINDRO/PISTÃO

Unidade: mm

| Item | | | Padrão | Limite de Uso |
|--|---|-----------------------------|-----------------|---------------|
| Pistão, pino do pistão | D.E. do pistão a 15 mm de sua base | | 77,970 – 77,990 | 77,87 |
| | D.I. da cavidade do pino do pistão | | 19,002 – 19,008 | 19,06 |
| | D.E. do pino do pistão | | 18,994 – 19,000 | 18,98 |
| | Folga entre o pistão e o pino do pistão | | 0,002 – 0,014 | 0,04 |
| | Folga entre os anéis do pistão | 1º anel | 0,25 – 0,40 | 0,58 |
| | | 2º anel | 0,32 – 0,47 | 0,65 |
| | | Anel do óleo (Anel lateral) | 0,20 – 0,70 | 0,85 |
| | Folga entre o anel e a canaleta | 1º anel | 0,015 – 0,050 | 0,09 |
| 2º anel | | 0,015 – 0,050 | 0,09 | |
| Cilindro | D.I. | | 78,000 – 78,015 | 78,10 |
| | Ovalização | | – | 0,05 |
| | Conicidade | | – | 0,05 |
| | Empenamento | | – | 0,05 |
| Folga entre o cilindro e o pistão | | | 0,010 – 0,045 | – |
| D.I. da cabeça da biela | | | 19,030 – 19,051 | 19,061 |
| Folga entre a biela e o pino do pistão | | | 0,030 – 0,057 | – |

ESPECIFICAÇÕES DA EMBREAGEM/SELETOR DE MARCHAS

Unidade: mm

| Item | | Padrão | Limite de Uso |
|---|---------------------------|-----------------------|---------------|
| Fluido para embreagem recomendado | | Fluido de freio DOT-4 | – |
| D.I. do cilindro-mestre da embreagem | | 12,700 – 12,743 | 12,755 |
| D.E. do pistão-mestre da embreagem | | 12,657 – 12,684 | 12,645 |
| Embreagem | Comprimento livre da mola | 61,53 | 60,3 |
| | Espessura do disco | 3,72 – 3,88 | 3,5 |
| | Empenamento do separador | – | 0,30 |
| Guia da carcaça da embreagem | D.I. | 27,995 – 28,012 | 28,08 |
| | D.E. | 39,992 – 40,008 | 39,93 |
| D.E. da árvore primária na guia da carcaça da embreagem | | 27,980 – 27,993 | 27,10 |

ESPECIFICAÇÕES DO ALTERNADOR/EMBREAGEM DE PARTIDA

Unidade: mm

| Item | Padrão | Limite de uso |
|--|-----------------|---------------|
| D.E. da guia da engrenagem movida de partida | 51,699 – 51,718 | 51,684 |

ESPECIFICAÇÕES DA ÁRVORE DE MANIVELAS/TRANSMISSÃO/BALANCEIRO

Unidade: mm

| Item | | | Padrão | Limite de uso |
|--------------------------------------|--|---------|-----------------|---------------|
| Árvore de manivelas | Folga lateral da biela | | 0,05 – 0,20 | 0,30 |
| | Folga de óleo da bronzina do mancal da árvore de manivelas | | 0,028 – 0,052 | 0,08 |
| | Folga de óleo da bronzina do mancal principal | | 0,016 – 0,040 | 0,08 |
| | Empenamento | | – | 0,03 |
| Garfo seletor, eixo do garfo seletor | D.I. | | 14,000 – 14,021 | 14,04 |
| | Espessura da garra | | 5,93 – 6,00 | 5,9 |
| | D.E. do eixo dos garfos seletores | | 13,957 – 13,968 | 13,90 |
| Transmissão | D.I. da engrenagem | M4 e M5 | 31,000 – 31,025 | 31,05 |
| | | C1 | 26,007 – 26,028 | 26,04 |
| | | C2 e C3 | 33,000 – 33,025 | 33,05 |
| | D.E. da bucha da engrenagem | M4 e M5 | 30,975 – 30,985 | 30,93 |
| | | C2 | 32,955 – 32,980 | 32,93 |
| | | C3 | 32,950 – 32,975 | 32,93 |
| | Folga entre a engrenagem e a bucha | M4 e M5 | 0,025 – 0,075 | 0,11 |
| | | C2 | 0,020 – 0,070 | 0,11 |
| | | C3 | 0,025 – 0,075 | 0,11 |
| | D.I. da bucha da engrenagem | M4 | 28,000 – 28,021 | 28,04 |
| | | C2 | 29,985 – 30,006 | 30,02 |
| | D.E. da árvore primária | em M4 | 27,980 – 27,993 | 27,97 |
| | D.E. da árvore secundária | em C2 | 29,950 – 29,975 | 29,94 |
| | Folga entre a bucha e o eixo | em M4 | 0,007 – 0,041 | 0,08 |
| | | em C2 | 0,010 – 0,056 | 0,10 |

ESPECIFICAÇÕES DA RODA DIANTEIRA/ SUSPENSÃO/SISTEMA DE DIREÇÃO

Unidade: mm

| Item | | Padrão | Limite de uso |
|---|--|---|---|
| Profundidade mínima da banda de rodagem do pneu | | – | 1,5 |
| Pressão do pneu frio | Somente piloto | 250 kPa (2,50 kgf/cm ² , 36 psi) | – |
| | Piloto e passageiro | 250 kPa (2,50 kgf/cm ² , 36 psi) | – |
| Empenamento do eixo | | – | 0,2 |
| Excentricidade do aro da roda | Radial | – | 2,0 |
| | Axial | – | 2,0 |
| Peso para balanceamento da roda | | – | Máximo de 60 g |
| Garfo da suspensão | Comprimento livre da mola | | 348,7 |
| | Empenamento do cilindro interno | | – |
| | Fluido recomendado | | Óleo Honda Ultra Cushion 10 W ou equivalente |
| | Nível de fluido | CB1300/A | 159 |
| | | CB 1300S/SA | 126 |
| | Capacidade de fluido | CB1300/A | 501 ± 2,5 cm ³ |
| | | CB1300S/SA | 537 ± 2,5 cm ³ |
| | Ajuste inicial do ajustador de pré-carga | | 14 mm a partir do topo do parafuso do garfo da suspensão / 4ª ranhura |
| | Ajuste inicial do ajustador de amortecimento | | 1 – 1/2 voltas para fora a partir da posição de maior rigidez |
| Pré-carga do rolamento da coluna de direção | | 9,8 – 14,7 N (1,0 – 1,5 kgf) | – |

ESPECIFICAÇÕES DA RODA TRASEIRA/SUSPENSÃO

Unidade: mm

| Item | | | Padrão | Limite de uso |
|---|---|-----|---|----------------|
| Profundidade mínima da banda de rodagem do pneu | | | – | 2,0 |
| Pressão do pneu frio | Somente piloto | | 290 kPa (2,90 kgf/cm², 42 psi) | – |
| | Piloto e passageiro | | 290 kPa (2,90 kgf/cm², 42 psi) | – |
| Empenamento do eixo | | | – | 0,2 |
| Excentricidade do aro da roda | Radial | | – | 2,0 |
| | Axial | | – | 2,0 |
| Peso para balanceamento da roda | | | – | Máximo de 60 g |
| Corrente de transmissão | Medida/Elos | DID | DID50ZVM2-114LE | – |
| | | RK | RK50LFOZ2-114LE | – |
| | Folga | | 25 – 35 | – |
| Amortecedor | Posição padrão do ajustador de pré-carga da mola | | 2ª posição | – |
| | Posição padrão do ajustador de compressão (Tipo BR) | | Nº 2 | – |
| | Ajuste inicial do ajustador de amortecimento | | 10 cliques para fora a partir da posição de maior rigidez | – |

ESPECIFICAÇÕES DO FREIO HIDRÁULICO

Unidade: mm

| Item | | Padrão | Limite de uso |
|-----------------|-------------------------------|-----------------|---------------|
| Freio dianteiro | Fluido de freio especificado | DOT-4 | – |
| | Espessura do disco de freio | 4,5 | 3,5 |
| | Empenamento do disco de freio | – | 0,20 |
| | D.I. do cilindro-mestre | 14,000 – 14,043 | 14,055 |
| | D.E. do pistão-mestre | 13,957 – 13,984 | 13,945 |
| | D.I. do cilindro do calíper | 30,23 – 30,28 | 30,29 |
| | D.E. do pistão do calíper | 30,148 – 30,198 | 30,14 |
| Freio traseiro | Fluido de freio especificado | DOT-4 | – |
| | Espessura do disco de freio | 6,0 | 5,0 |
| | Empenamento do disco de freio | – | 0,30 |
| | D.I. do cilindro-mestre | 14,000 – 14,043 | 14,055 |
| | D.E. do pistão-mestre | 13,957 – 13,984 | 13,945 |
| | D.I. do cilindro do calíper | 38,18 – 38,23 | 38,24 |
| | D.E. do pistão do calíper | 38,098 – 38,148 | 38,09 |

ESPECIFICAÇÕES DA BATERIA/SISTEMA DE CARGA

| Item | | | Especificação |
|-----------------------|---|-------------------------|--|
| Bateria | Capacidade | | 12 V – 12 Ah |
| | Fuga de corrente | | Máxima de 2,0 mA |
| | Voltagem (a 20°C) | Completamente carregada | 13,0 – 13,2 V |
| | | Necessitando de carga | Abaixo de 12,3 V |
| | Corrente de carga | Normal | 1,1 A x 5 – 10 h |
| | | Rápida | 5,5 A x 0,5 h |
| Regulador/retificador | | | Trifásico/SCR em curto, retificação de onda completa |
| Alternador | Capacidade | | 0,413 kW a 5.000 rpm |
| | Resistência da bobina de carga (a 20°C) | | 0,1 – 1,0 Ω |

ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA DE IGNIÇÃO

| Item | | Especificação |
|---|-------|---------------------------|
| Velas de ignição (opcional) | NGK | DPR8EA-9 (DPR9EA-9) |
| | DENSO | X24EPR-U9 (X27EPR-U9) |
| Folga entre os eletrodos da vela de ignição | | 0,80 – 0,90 mm |
| Pico de voltagem da bobina de ignição | | Mínimo de 100 V |
| Pico de voltagem do sensor CKP | | Mínimo de 0,7 V |
| Ponto de ignição (Marca “F”) | | 1,3° APMS em marcha-lenta |

ESPECIFICAÇÕES DA PARTIDA ELÉTRICA

| Item | Padrão | Limite de Uso |
|---|--------|---------------|
| Comprimento das escovas do motor de partida | 12,0 | 6,5 |

ESPECIFICAÇÕES DE ILUMINAÇÃO/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES

| Item | | | Especificação |
|--|--|---------|--------------------|
| Lâmpadas | Farol | Alto | 12 V – 60 W |
| | | Baixo | 12 V – 55 W |
| | Luz de posição (Exceto tipo U) | | 12 V – 5 W |
| | Lanterna/Luz do freio | | LED (0,8 / 5,7 W) |
| | Lâmpada da sinaleira | | 12 V – 21 W x 4 |
| | Luz da placa de licença | | 12 V – 5 W |
| | Iluminação dos instrumentos | | LED |
| | Indicador da sinaleira | | LED |
| | Indicador do farol alto | | LED |
| | Indicador de temperatura | | LED |
| | Indicador de ponto-morto | | LED |
| | Indicador de pressão de óleo | | LED |
| | Indicador de advertência do PGM-FI | | LED |
| | Indicador do imobilizador | | LED |
| | Indicador do ABS (CB1300A/SA) | | LED |
| Fusíveis | Fusível principal | | 30 A |
| | Fusível secundário | | 20 A x 2, 10 A x 5 |
| | Fusível do relé de segurança do ABS (CB1300A/SA) | | 30 A |
| | Fusível do motor do ABS (CB1300A/SA) | | 30 A |
| | Fusível principal do ABS | | 10 A |
| Pico de voltagem do tacômetro | | | Mínimo de 10,5 V |
| Resistência do sensor ECT (Terminal dotermostato – corpo do sensor) | | a 80°C | 2,133 – 2,607 kΩ |
| | | a 120°C | 0,649 – 0,731 kΩ |

VALORES DE TORQUE PADRÃO

| Tipo de fixador | Torque N.m (kgf.m) | Tipo de fixador | Torque N.m (kgf.m) |
|------------------------------------|-----------------------|--------------------------------|-----------------------|
| Parafuso e porca sextavados, 5 mm | 5,2 (0,5) | Parafuso, 5 mm | 4,2 (0,4) |
| Parafuso e porca sextavados, 6 mm | 10 (1,0) | Parafuso, 6 mm | 9,0 (1,0) |
| Parafuso e porca sextavados, 8 mm | 22 (2,2) | Parafuso flange, 6 mm | 10 (1,0) |
| Parafuso e porca sextavados, 10 mm | 34 (3,5) | (cabeça de 8 mm, flange menor) | |
| Parafuso e porca sextavados, 12 mm | 54 (5,5) | Parafuso flange, 6 mm | 12 (1,2) |
| | | (cabeça de 8 mm, flange maior) | |
| | | Parafuso flange e porca, 6 mm | 12 (1,2) |
| | | (cabeça de 10 mm) | |
| | | Parafuso flange e porca, 8 mm | 27 (2,8) |
| | | Parafuso flange e porca, 10 mm | 39 (4,0) |

VALORES DE TORQUE DE MOTOR E CHASSI

- As especificações de torque abaixo listadas referem-se a fixadores importantes.
- Outros fixadores devem ser apertados nos valores de torque padrão acima listados.

MOTOR

| Item | Qtde. | Diâm. da Rosca (mm) | Torque N.m (kgf.m) | Observação |
|--|-------|------------------------|-----------------------|----------------------------------|
| Manutenção | | | | |
| Vela de ignição | 4 | 12 | 15 (1,5) | |
| Tampa do orifício de sincronização | 1 | 14 | 10 (1,0) | Aplique graxa nas roscas. |
| Tampa do orifício da árvore de manivelas | 1 | 30 | 10 (1,0) | Aplique graxa nas roscas. |
| Cartucho do filtro de óleo do motor e anel de vedação. | 1 | 20 | 26 (2,7) | Aplique óleo nas roscas |
| Parafuso de drenagem do óleo do motor | 1 | 14 | 30 (3,1) | |
| Sistema de Lubrificação | | | | |
| Parafuso de montagem da bomba de óleo | 3 | 6 | 13 (1,3) | Parafuso CT. |
| Parafuso Allen da engrenagem movida da bomba de óleo | 1 | 6 | 15 (1,5) | Aplique trava-química na roscas. |
| Parafuso do radiador de óleo (guia do filtro) e superfícies de assentamento. | 1 | 20 | 74 (7,5) | Aplique óleo nas roscas |
| Sistema de Alimentação (PGM-FI) | | | | |
| Sensor ECT | 1 | 12 | 23 (2,3) | |
| Parafuso da braçadeira do isolante (Lado do corpo do acelerador) | 4 | 5 | – | Consulte a página 6-76. |
| Parafuso da braçadeira do isolante (Lado do cabeçote) | 4 | 5 | – | Consulte a página 6-75. |
| Parafuso de fixação da linha de combustível | 4 | 5 | 5,1 (0,5) | |
| Parafuso da placa de fixação da válvula IAC | 2 | 4 | 2,1 (0,2) | |
| Parafuso da conexão da válvula IAC | 1 | 4 | 2,1 (0,2) | |
| Sistema de Arrefecimento | | | | |
| Parafuso de drenagem do líquido de arrefecimento | 1 | 6 | 13 (1,3) | Parafuso CT. |
| Parafuso-flange da tampa da bomba de água | 2 | 6 | 13 (1,3) | Parafuso CT. |
| Parafuso de fixação da conexão da mangueira inferior do radiador | 1 | 6 | 13 (1,3) | Parafuso CT. |

| Item | Qtde. | Diâm. da Rosca (mm) | Torque N.m (kgf.m) | Observação |
|---|-------|---------------------|--------------------|--|
| Remoção/Instalação do Motor | | | | |
| Parafuso de fixação da tampa lateral esquerda da carcaça do motor | 3 | 6 | 6,0 (0,6) | |
| Parafuso do pinhão de transmissão | 1 | 10 | 54 (5,5) | |
| Cabeçote/Válvulas | | | | |
| Porca de fixação do cabeçote | 12 | 10 | 45 (4,6) | Aplique óleo nas roscas e superfícies de assentamento. |
| Parafuso de fixação do cabeçote | 4 | 8 | 24 (2,4) | Aplique óleo nas roscas e superfícies de assentamento. |
| Parafuso-flange do suporte da árvore de comando | 20 | 6 | 12 (1,2) | Aplique óleo nas roscas e superfícies de assentamento. |
| Parafuso da tampa do cabeçote | 8 | 6 | 10 (1,0) | |
| Parafuso da tampa da válvula de inspeção PAIR | 4 | 6 | 12 (1,2) | Parafuso CT. |
| Parafuso da engrenagem da árvore de comando na roscas. | 4 | 7 | 20 (2,0) | Aplique trava-química |
| Prisioneiro do cabeçote (Lado do tubo de escapamento) | 8 | 8 | – | Consulte a página 3-19. |
| Embreagem/Seletor de Marchas | | | | |
| Parafuso da placa da borracha amortecedora da tampa da embreagem | 1 | 6 | 12 (1,2) | Aplique trava-química nas rosca. |
| Contraporca do cubo da embreagem | 1 | 25 | 138 (14,1) | Aplique óleo nas roscas e superfície de assentamento; Trave. |
| Parafuso da mola da embreagem | 6 | 6 | 12 (1,2) | |
| Válvula de sangria do cilindro auxiliar da embreagem | 1 | 8 | 8,0 (0,8) | |
| Parafuso do cubo do tambor seletor | 1 | 8 | 23 (2,3) | Aplique trava-química nas rosca. |
| Pino da mola de retorno do eixo seletor de marchas | 1 | 8 | 23 (2,3) | |
| Alternador/Embreagem de Partida | | | | |
| Parafuso da presilha da fiação do alternador | 1 | 6 | 10 (1,0) | |
| Parafuso de montagem da embreagem de partida | 6 | 6 | 16 (1,6) | Aplique trava-química nas rosca. |
| Parafuso-flange do volante do motor | 1 | 10 | 113 (11,5) | Aplique óleo nas roscas e superfície de assentamento. |
| Parafuso de fixação do estator | 4 | 6 | 12 (1,2) | |

| Item | Qtde. | Diâm. da Rosca (mm) | Torque N.m (kgf.m) | Observação |
|---|-------|---------------------|--------------------|---|
| Carcaça do Motor/Transmissão/Balanceiro | | | | |
| Parafuso da carcaça do motor, 9 mm (mancal principal) | 12 | 9 | 33 (3,4) | Aplique óleo a base de bissulfeto de molibdênio nas roscas e superfície de assentamento (após remover o aditivo anti-ferrugem). |
| Parafuso da carcaça do motor, 10 mm | 1 | 10 | 39 (4,0) | |
| Parafuso da carcaça do motor, 8 mm | 18 | 8 | 24 (2,4) | |
| Parafuso da carcaça do motor, 6 mm | 3 | 6 | 12 (1,2) | |
| Parafuso de fixação da placa de passagem de óleo | 3 | 6 | 12 (1,2) | |
| Porca da capa da bronzina da biela | 8 | 8 | 41 (4,2) | Aplique trava-química nas roscas. Aplique óleo nas roscas e superfície de assentamento. |
| Parafuso-trava do eixo do balanceiro | 1 | 6 | 12 (1,2) | |
| Parafuso da placa limitadora do eixo seletor de marchas | 1 | 6 | 12 (1,2) | Aplique trava-química nas roscas. |
| Sistema de Ignição | | | | |
| Parafuso-flange do rotor do sensor CKP | 1 | 10 | 49 (5,0) | Aplique óleo nas roscas e superfície de assentamento. |
| Partida Elétrica | | | | |
| Porca do terminal do motor de partida | 1 | 6 | 12 (1,2) | |
| Parafuso da carcaça do motor de partida | 2 | 5 | 4,9 (0,5) | |
| Parafuso da escova do motor de partida | 1 | 5 | 3,7 (0,4) | |
| Iluminação/Instrumentos/Interruptores | | | | |
| Interruptor EOP | 1 | PT 1/8 | 12 (1,2) | Aplique junta-líquida nas roscas. |
| Parafuso do terminal da fiação do interruptor EOP | 1 | 4 | 2,2 (0,2) | |
| Interruptor de ponto-morto | 1 | 10 | 12 (1,2) | |

CHASSI

| Item | Qtde. | Diâm. da Rosca (mm) | Torque N.m (kgf.m) | Observação |
|---|-------|---------------------|--------------------|--|
| Chassi/Carenagens/Sistema de Escapamento | | | | |
| Parafuso de fixação da alça traseira (6 mm) | 2 | 6 | 12 (1,2) | |
| Parafuso de fixação da alça traseira (8 mm) | 2 | 8 | 26 (2,7) | |
| Parafuso Allen do suporte A do pára-lama traseiro | 2 | 8 | 32 (3,3) | |
| Porca da conexão do tubo de escapamento | 8 | 8 | 22 (2,2) | |
| Parafuso da braçadeira do silencioso | 2 | 8 | 21 (2,1) | |
| Parafuso de fixação do tubo de escapamento | 1 | 8 | 21 (2,1) | |
| Porca de fixação do silencioso | 1 | 8 | 21 (2,1) | |
| Parafuso da tampa traseira do silencioso | 3 | 5 | 5,2 (0,5) | |
| Parafuso do protetor do silencioso | 2 | 6 | 12 (1,2) | |
| Parafuso do protetor do tubo de escapamento | 1 | 6 | 12 (1,2) | |
| Parafuso da articulação do cavalete lateral | 1 | 10 | 10 (1,0) | |
| Porca da articulação do cavalete lateral | 1 | 10 | 39 (4,0) | Apertar após o aperto do parafuso da articulação. |
| Parafuso de fixação do tubo de articulação do cavalete central | 1 | 6 | 12 (1,2) | Parafuso ALOC; substitua-o por um novo (Somente tipo BR: outro tipo opcional). |
| Sistema de Alimentação (PGM-FI) | | | | |
| Parafuso da mangueira de combustível | 1 | 12 | 22 (1,2) | |
| Parafuso Allen do suporte do tanque de combustível | 2 | 8 | 21 (2,1) | |
| Porca da articulação do suporte do tanque de combustível | 1 | 6 | 12 (1,2) | |
| Porca de fixação da bomba de combustível/porca-cega | 4/3 | 6 | 12 (1,2) | Consulte a página 6-63. |
| Parafuso de fixação do duto do filtro de ar | 3 | 5 | 1,13 (0,1) | |
| Parafuso da carcaça dianteira do filtro de ar | 10 | 5 | 1,13 (0,1) | Consulte a página 6-70. |
| Parafuso da braçadeira do protetor da conexão do filtro de ar | 1 | 5 | — | |
| Parafuso de fixação do sensor IAT | 2 | 5 | 1,1 (0,1) | |
| Sistema de Arrefecimento | | | | |
| Porca de fixação da ventoinha de arrefecimento | 1 | 5 | 2,7 (0,3) | Aplique trava-química nas roscas. |
| Parafuso de fixação do motor da ventoinha de arrefecimento | 3 | 5 | 5,1 (0,5) | |
| Parafuso de fixação do suporte do motor da ventoinha de arrefecimento | 3 | 6 | 9,0 (0,9) | |
| Remoção/Instalação do Motor | | | | |
| Porca do suporte dianteiro do motor | 4 | 10 | 59 (6,0) | |
| Porca de fixação dianteira do motor | 2 | 10 | 59 (6,0) | |
| Porca do suporte traseiro do motor | 2 | 10 | 59 (6,0) | |
| Porca de fixação superior traseira do motor | 1 | 12 | 59 (6,0) | |
| Porca de fixação inferior traseira do motor | 1 | 12 | 59 (6,0) | |
| Embreagem/Seletor de Marchas | | | | |
| Parafuso da articulação da alavanca da embreagem | 1 | 6 | 1,0 (0,1) | |
| Porca da articulação da alavanca da embreagem | 1 | 6 | 6,0 (0,6) | |
| Parafuso da tampa do reservatório do cilindro-mestre da embreagem | 2 | 4 | 1,5 (0,2) | |
| Parafuso do interruptor da embreagem | 1 | 4 | 1,2 (0,1) | |
| Parafuso de óleo da mangueira do freio | 2 | 10 | 34 (3,5) | |
| Parafuso do suporte do cilindro-mestre da embreagem | 2 | 6 | 12 (1,2) | |

| Item | Qtde. | Diâm. da Rosca (mm) | Torque N.m (kgf.m) | Observação |
|--|-------|---------------------|--------------------|--|
| Roda Dianteira/Suspensão/Sistema de Direção | | | | |
| Parafuso de fixação do contrapeso do guidão | 2 | 6 | 10 (1,0) | Parafuso ALOC; substitua-o por um novo. |
| Parafuso do suporte superior do guidão | 4 | 8 | 21 (2,1) | |
| Porca do suporte inferior do guidão | 2 | 8 | 27 (2,8) | |
| Parafuso do eixo dianteiro | 1 | 14 | 59 (6,0) | |
| Parafuso de fixação do eixo dianteiro | 4 | 8 | 22 (2,2) | |
| Parafuso do disco de freio dianteiro | 12 | 6 | 20 (2,0) | Parafuso ALOC; substitua-o por um novo. |
| Parafuso do anel pulsante dianteiro (CB1300A/SA) | 3 | 5 | 7,0 (0,7) | |
| Parafuso do garfo da suspensão | 2 | 39 | 22 (2,2) | |
| Parafuso Allen do garfo da suspensão | 2 | 8 | 20 (2,0) | Aplique trava-química nas roscas. |
| Parafuso de fixação da mesa superior | 2 | 8 | 22 (2,2) | |
| Parafuso de fixação da mesa inferior | 4 | 8 | 27 (2,8) | |
| Porca de ajuste da coluna de direção | 1 | 26 | 29 (3,0) | Consulte a página 14-38. Consulte a página 14-38. |
| Contraporca de ajuste da coluna de direção | 1 | 26 | – | |
| Porca da coluna de direção | 1 | 24 | 103 (10,5) | |
| Roda Traseira/Suspensão | | | | |
| Porca do eixo traseiro | 1 | 22 | 113 (11,5) | Porca-U Parafuso ALOC; substitua-o por um novo. |
| Parafuso do disco de freio traseiro | 6 | 8 | 42 (4,3) | |
| Porca da coroa de transmissão | 5 | 12 | 108 (11,0) | |
| Parafuso do anel pulsante traseiro (CB1300A/SA) | 3 | 5 | 7,0 (0,7) | Porca-U |
| Parafuso de fixação superior do amortecedor traseiro | 2 | 6 | 9,0 (0,9) | |
| Porca de fixação inferior do amortecedor traseiro | 2 | 10 | 37 (3,8) | |
| Porca da articulação do braço oscilante | 1 | 18 | 108 (11,0) | Porca-U; Aplique óleo nas roscas e superfície de assentamento. |
| Parafuso da guia da corrente de transmissão | 2 | 6 | 9,0 (0,9) | |
| | | | | Parafuso ALOC; substitua-o por um novo. |

| Item | Qtde. | Diâm. da Rosca (mm) | Torque N.m (kgf.m) | Observação |
|---|-------|---------------------|--------------------|--|
| Freio Hidráulico | | | | |
| Parafuso de fixação do calíper do freio dianteiro | 4 | 8 | 31 (3,2) | Parafuso ALOC; substitua-o por um novo. |
| Parafuso da articulação da alavanca do freio dianteiro | 1 | 6 | 1,0 (0,1) | |
| Porca da articulação da alavanca do freio dianteiro | 1 | 6 | 6,0 (0,6) | |
| Parafuso da tampa do reservatório do cilindro-mestre dianteiro | 2 | 4 | 1,5 (0,2) | |
| Parafuso do interruptor da luz do freio dianteiro | 1 | 4 | 1,2 (0,1) | |
| Parafuso de óleo da mangueira do freio | 5 | 10 | 34 (3,5) | |
| Pino da pastilha do calíper do freio dianteiro | 4 | 10 | 18 (1,8) | |
| Pino da pastilha do calíper do freio traseiro | 1 | 10 | 18 (1,8) | |
| Válvula de sangria do calíper do freio traseiro | 3 | 8 | 6,0 (0,6) | |
| Parafuso de fixação do cilindro-mestre traseiro | 2 | 6 | 12 (1,2) | |
| Porca da conexão da haste de acionamento do cilindro-mestre traseiro | 1 | 8 | 18 (1,8) | |
| Parafuso do suporte do cilindro-mestre dianteiro | 2 | 6 | 12 (1,2) | |
| Parafuso Torx de montagem do calíper do freio dianteiro | 8 | 8 | 22 (2,2) | |
| Parafuso do calíper do freio traseiro | 1 | 8 | 22 (2,2) | Aplique trava-química nas roscas. Aplique trava-química nas roscas. Parafuso ALOC; substitua-o por um novo. Parafuso ALOC; substitua-o por um novo. Parafuso ALOC; substitua-o por um novo. Parafuso ALOC; substitua-o por um novo. Parafuso ALOC; substitua-o por um novo. Parafuso ALOC; substitua-o por um novo. |
| Parafuso do pino do calíper do freio traseiro | 1 | 12 | 27 (2,8) | |
| Parafuso da conexão de 3 vias da mangueira do freio dianteiro (Lado direito do pára-lama dianteiro) | 1 | 12 | 12 (1,2) | |
| Parafuso de fixação da mangueira do freio dianteiro (CB1300A/SA) | 3 | 6 | 12 (1,2) | |
| Parafuso da presilha da mangueira do freio dianteiro (CB1300S) | 1 | 6 | 12 (1,2) | |
| Parafuso de fixação da mangueira do freio traseiro (CB1300A/SA) | 1 | 6 | 12 (1,2) | |
| Parafuso da presilha da mangueira do freio traseiro (braço oscilante) | 1 | 6 | 12 (1,2) | |
| Parafuso da presilha da mangueira do freio traseiro (suporte do calíper) | 1 | 6 | 8,9 (0,9) | |
| Sistema de Freio Anti-Travamento (ABS) | | | | |
| Porca da conexão do tubo do freio (tubo do freio dianteiro) | 10 | 10 | 14 (1,4) | Aplique fluido de freio nas roscas Aplique fluido de freio nas roscas |
| Porca da conexão do tubo do freio (tubo do freio traseiro) | 4 | 10 | 14 (1,4) | |
| Porca de fixação do suporte do sensor de velocidade da roda dianteira | 2 | 6 | 12 (1,2) | |
| Parafuso da guia do sensor de velocidade da roda dianteira | 3 | 6 | 9,0 (0,9) | |

| Item | Qtde. | Diâm. da Rosca (mm) | Torque N.m (kgf.m) | Observação |
|--|-------|---------------------|--------------------|---|
| Iluminação/Instrumentos/Interruptores | | | | |
| Parafuso do interruptor do cavalete lateral | 1 | 6 | 10 (1,0) | Parafuso ALOC; substitua-o por um novo. |
| Parafuso de fixação do painel de instrumentos | 4 | 5 | 1,0 (0,1) | |
| Outros | | | | |
| Parafuso de fixação do suporte do pedal de apoio | 4 | 8 | 32 (3,3) | Parafuso ALOC; substitua-o por um novo. |
| Parafuso de fixação do suporte do pedal de apoio do passageiro | 4 | 8 | 32 (3,3) | |
| Parafuso da placa de fixação da borracha do pedal de apoio | 4 | 5 | 5,2 (0,5) | |
| Parafuso da articulação do pedal seletor de marchas | 1 | 8 | 21 (2,1) | Rosca invertida. Rosca invertida. Rosca invertida. Parafuso ALOC; substitua-o por um novo. |
| Parafuso de fixação do braço seletor de marchas | 1 | 6 | 12 (1,2) | |
| Contraporca da haste do braço seletor de marchas | 1 | 6 | 10 (1,0) | |
| Parafuso do adaptador do espelho retrovisor (CB1300/A) | 2 | 10 | 19,6 (2,0) | |
| Contraporca do espelho retrovisor (CB1300/A) | 2 | 10 | 19,6 (2,0) | |
| Parafuso do suporte do interruptor do relé de partida | 1 | 6 | 9,0 (0,9) | |
| | | | | |

LUBRIFICAÇÃO E PONTOS DE VEDAÇÃO

MOTOR

| Material | Localização | Notas |
|---|--|--|
| Junta-líquida (Three Bond 1207B ou equivalente) | Superfícies de contato superior/inferior da carcaça do motor Superfície de contato da tampa direita da carcaça do motor Superfície de contato da tampa do alternador Superfície de contato do cárter/carcaça inferior do motor Superfície de contato da tampa da embreagem/carcaça do motor Roscas do interruptor EOP | Consulte a página 13-27. Consulte a página 19-11. Consulte a página 12-12. Consulte a página 5-8. Consulte a página 11-26. Consulte a página 5-5. |
| Junta-líquida (Three Bond 5211C ou equivalente) | Recorte semi-circular do cabeçote Borracha direita da fiação da carcaça do motor Borracha da fiação da tampa do alternador | Consulte a página 9-10. |
| Óleo de Bissulfeto de Molibdênio (Mistura de 50% de óleo para motor e 50% de graxa de bissulfeto de molibdênio) | Superfície deslizante da bronzina do mancal principal Superfície deslizante da biela Superfície interna da cabeça da biela Superfície de encosto da árvore de manivelas Ressaltos, mancais e superfície de encosto da árvore de comando Haste da válvula (Superfície deslizante da guia da válvula) Superfície deslizante do acionador da válvula Superfície deslizante do pino do pistão Superfície deslizante da carcaça da embreagem/engrenagem movida primária Superfície deslizante da carcaça da embreagem/rolamento de agulhas Superfície deslizante da guia da carcaça da embreagem Superfície deslizante da engrenagem motora da bomba de óleo e espaçador Engrenagens seletoras M3, C4 e C5 (ranhuras do garfo seletor) Superfície deslizante do eixo da engrenagem redutora de partida Roscas e superfície de assentamento do parafuso de fixação do cabeçote | |
| Óleo para motor | Superfície deslizante do pistão e do anel do pistão Superfície deslizante do acionador da embreagem Superfície do disco da embreagem Superfície externa da haste de acionamento da embreagem Superfície da junta do filtro de óleo Superfície do anel de vedação da placa de passagem de óleo Superfície deslizante da embreagem unidirecional de partida Superfície interna da engrenagem movida de partida Roscas e superfície de assentamento do parafuso do rotor do sensor CKP Roscas e superfície de assentamento do parafuso do volante do motor Roscas do filtro de óleo e superfície do anel de vedação Roscas e superfície de assentamento do parafuso do suporte da árvore de comando Roscas e superfície de assentamento do parafuso/porca da biela Roscas do parafuso do radiador de óleo e superfície de assentamento da arruela de vedação Roscas e superfície de assentamento da contraporca do cubo da embreagem Superfície rotativa e dentes das engrenagens Superfície rotativa dos rolamentos Superfície dos anéis de vedação Outras regiões rotativas e superfícies deslizantes | |
| Graxa para uso geral | Área de encaixe da borracha amortecedora do balanceiro Roscas da tampa do orifício de sincronização Roscas da tampa do orifício da árvore de manivelas Lábios dos retentores de óleo | |
| Graxa de silicone | Anel de vedação do pistão do cilindro auxiliar da embreagem | |

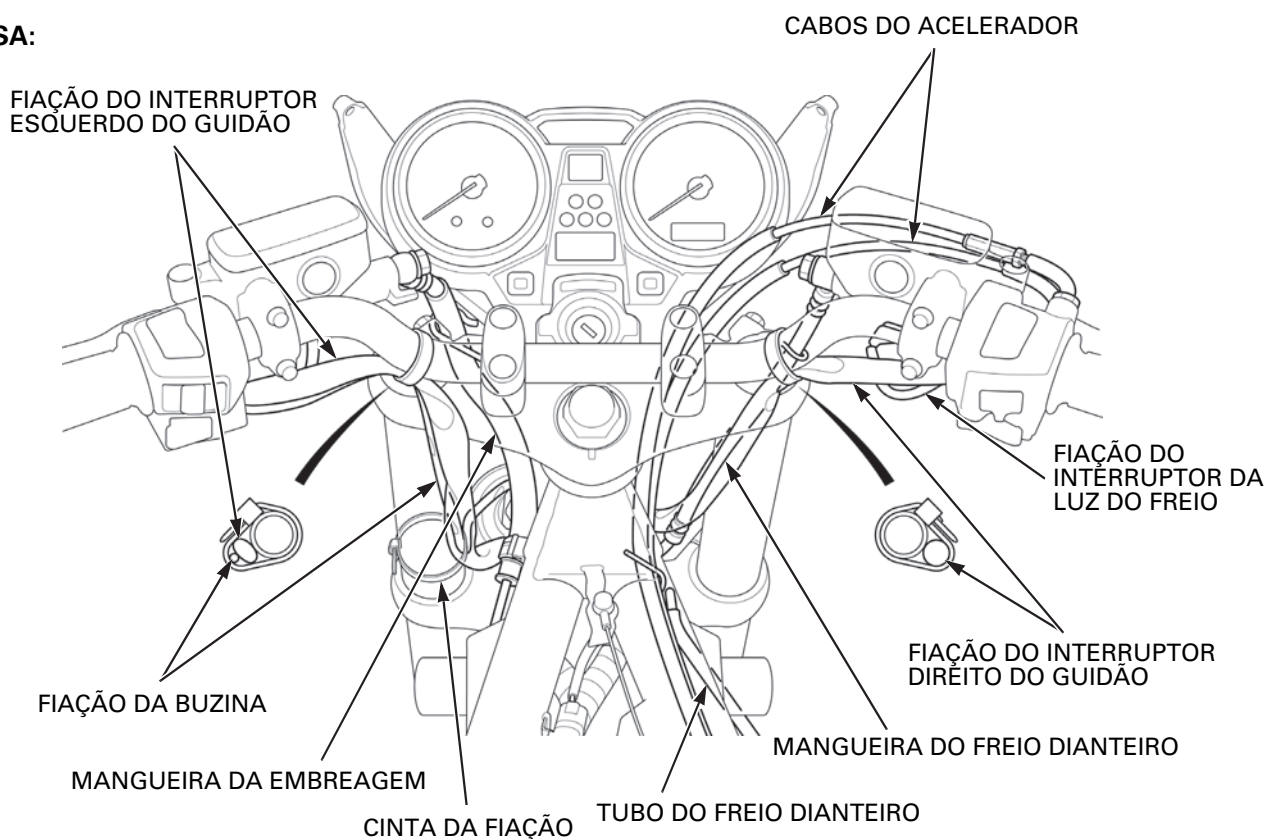
| Material | Localização | Notas |
|---------------|---|-----------------------------------|
| Trava-química | Roscas do parafuso da engrenagem da árvore de comando | Área de cobertura: $6,5 \pm 1$ mm |
| | Roscas do parafuso da guia da corrente de acionamento da bomba de óleo | Área de cobertura: $6,5 \pm 1$ mm |
| | Roscas do parafuso da engrenagem movida da bomba de óleo | Área de cobertura: $6,5 \pm 1$ mm |
| | Roscas do parafuso da placa de passagem da bomba de óleo | Área de cobertura: $6,5 \pm 1$ mm |
| | Roscas do parafuso de fixação do tubo de passagem da bomba de óleo e tubo de óleo | Área de cobertura: $6,5 \pm 1$ mm |
| | Roscas do parafuso do cubo do tambor seletor | Área de cobertura: $6,5 \pm 1$ mm |
| | Roscas do parafuso de fixação do rolamento do tambor seletor | Área de cobertura: $6,5 \pm 1$ mm |
| | Roscas do parafuso da placa limitadora do eixo do garfo seletor | Área de cobertura: $6,5 \pm 1$ mm |
| | Roscas do parafuso de fixação da borracha amortecedora da tampa da embreagem | Área de cobertura: $6,5 \pm 1$ mm |
| | Roscas do parafuso da carcaça da embreagem unidirecional de partida | Área de cobertura: $6,5 \pm 1$ mm |

CHASSI

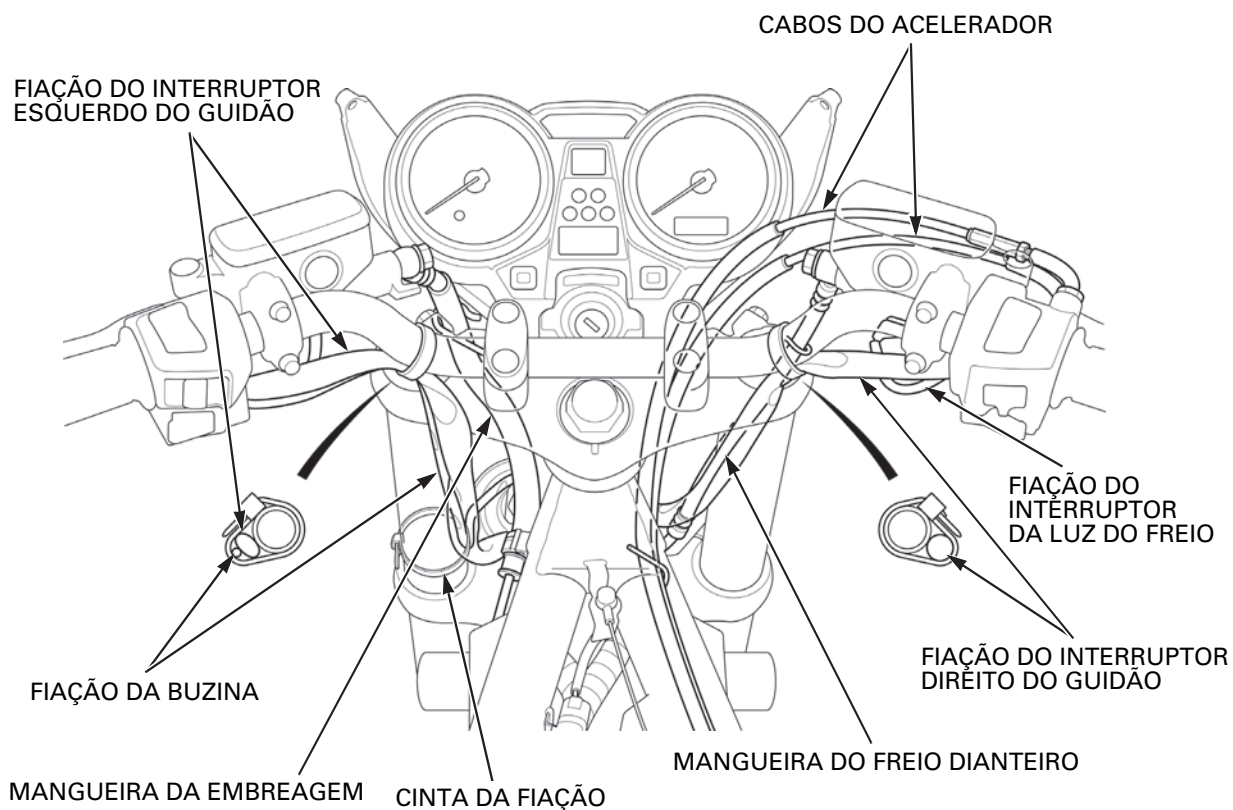
| Material | Localização | Notas |
|---|---|---------------------|
| Graxa para uso geral | Lábios do retentor de pó da roda dianteira Lábios do retentor de pó da roda traseira Anel de vedação do cubo da roda traseira Flange do tubo da manopla do acelerador Região deslizante da articulação do pedal do freio Conexão esférica do braço seletor de marchas Região deslizante da articulação do pedal seletor de marchas Região deslizante do pedal de apoio do condutor Região deslizante do pedal de apoio do passageiro Região deslizante da articulação do cavalete lateral | |
| Graxa para uso geral com agente de extrema pressão (Exemplo: Excelite EP2 fabricada pela KYODO YUSHI, Japão) ou equivalente | Rolamentos superior e inferior da coluna de direção Lábios do retentor de pó do cabeçote da coluna de direção | Aplique de 3 a 5 g. |
| Graxa para uso geral (Shell Alvania EP2 ou equivalente) | Rolamentos da articulação do braço oscilante Lábios do retentor de pó da articulação do braço oscilante | |
| Lubrificante para cabos | Interior do alojamento dos cabos A e B do acelerador | |
| Pasta de molibbdênio | Região deslizante do ajustador da mola do amortecedor | |
| Adesivo Honda Bond A, Cemedine ou equivalente | Interior da manopla do guidão | |
| Óleo para motor | Roscas e superfície de assentamento da porca da articulação do braço oscilante Roscas da porca de ajuste do rolamento da coluna de direção | |
| Graxa de silicone | Articulação da alavanca do freio dianteiro Região de contato entre o pistão-mestre e a alavanca do freio dianteiro Articulação da alavanca da embreagem Região de contato entre o pistão-mestre e a alavanca da embreagem Região de contato entre a haste de acionamento do cilindro-mestre traseiro e o pistão-mestre Interior do protetor da haste de acionamento do cilindro-mestre traseiro Retentores de pó do câliper do freio Anel limitador do pino da pastilha do freio traseiro Superfície deslizante do pino do câliper do freio dianteiro Interior do protetor do câliper do freio traseiro Interior do protetor do pino do câliper do freio traseiro | |
| Fluido de freio DOT-4 | Interior do cilindro-mestre do freio Pistões-mestre e copos do freio Interior do cilindro-mestre da embreagem Pistão-mestre e copos da embreagem Pistões e retentores do câliper do freio Roscas do tubo do freio (CB1300A/SA) | |
| Fluido para suspensão | Anel de vedação do parafuso superior do garfo da suspensão Lábios dos retentores de pó e de óleo do garfo da suspensão | |
| Trava-química | Roscas do parafuso de montagem do câliper do freio dianteiro Roscas do parafuso Allen do garfo da suspensão Roscas do parafuso do pino do câliper do freio traseiro | |

PASSAGEM DE CABOS E FIAÇÃO

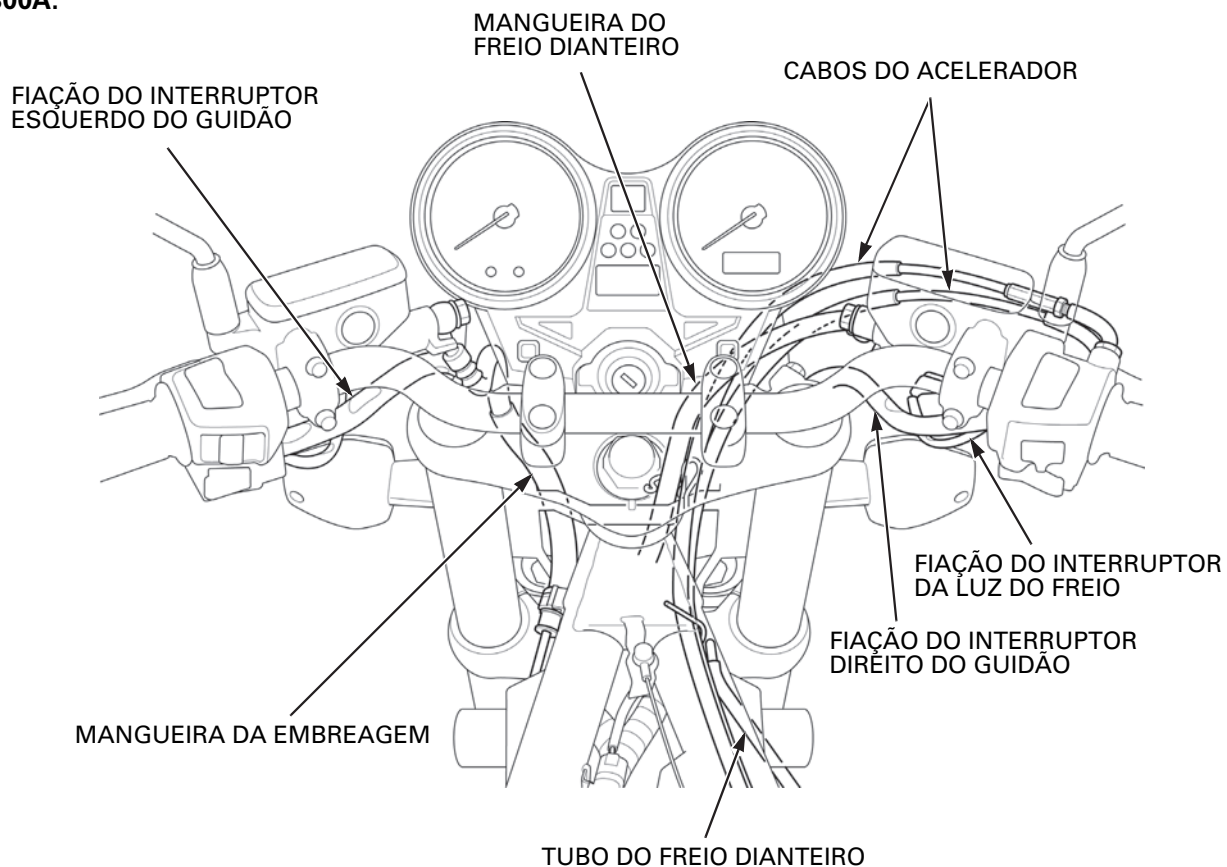
CB1300SA:



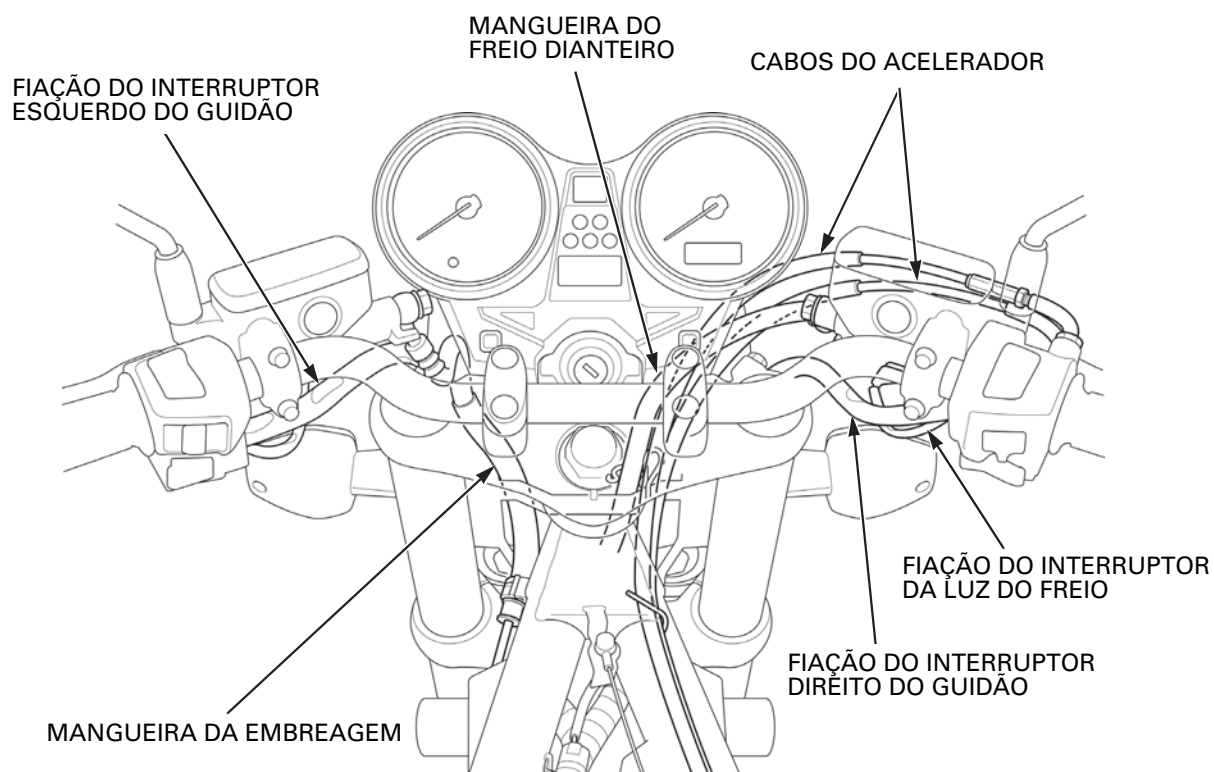
CB1300S:



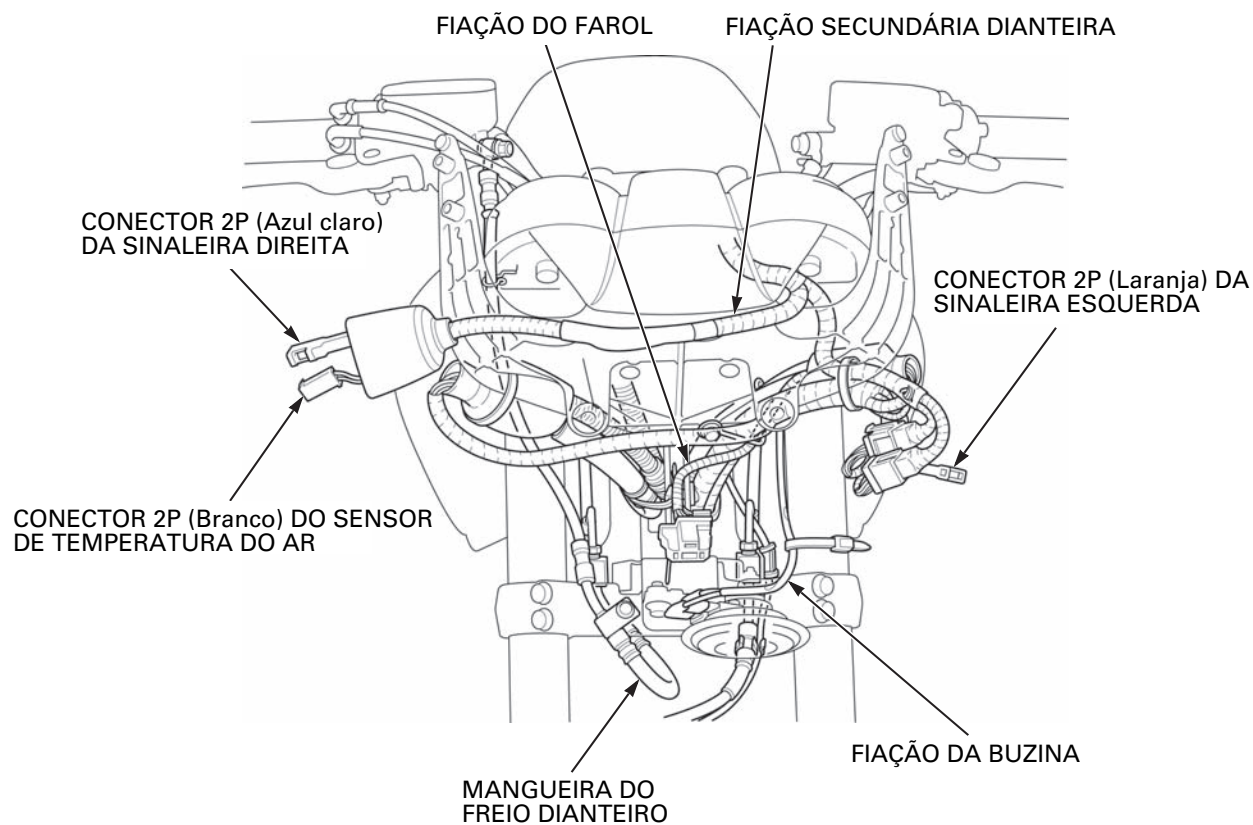
CB1300A:



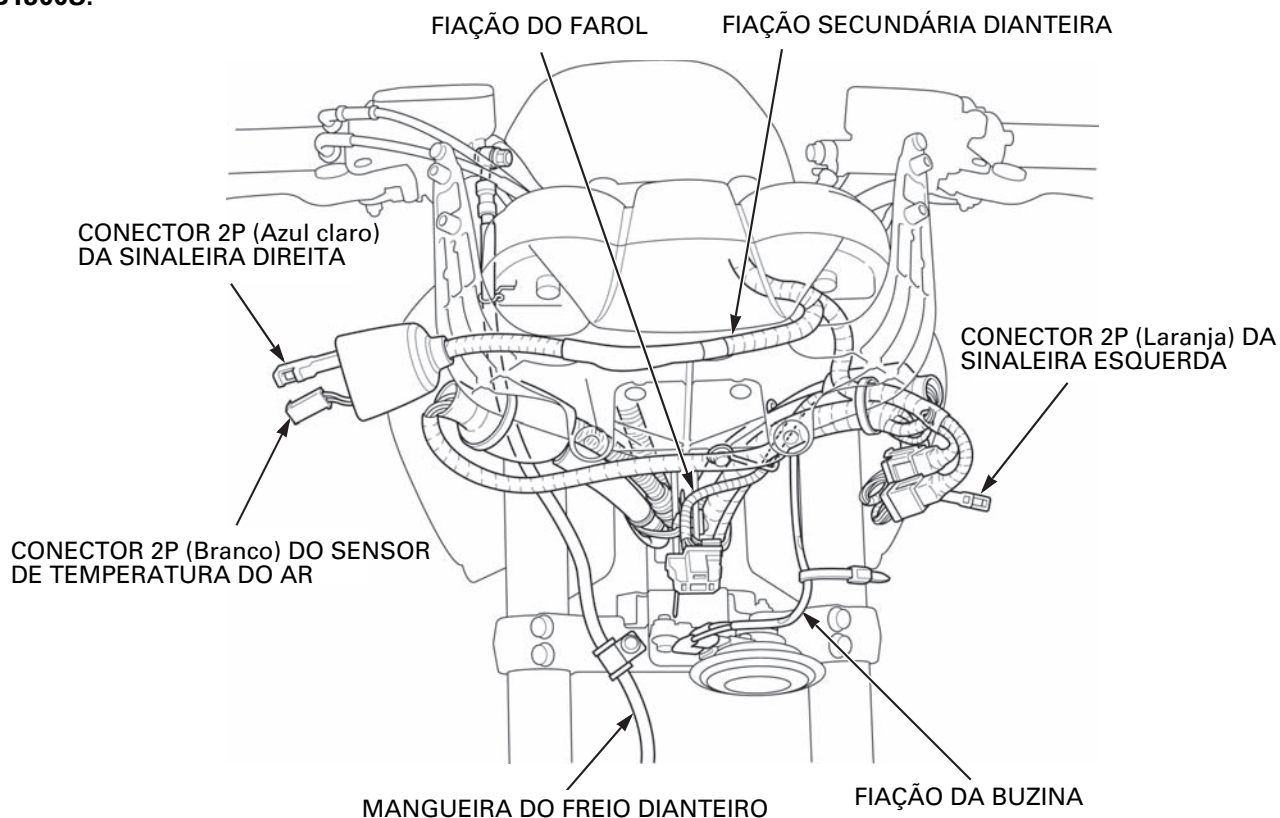
CB1300:



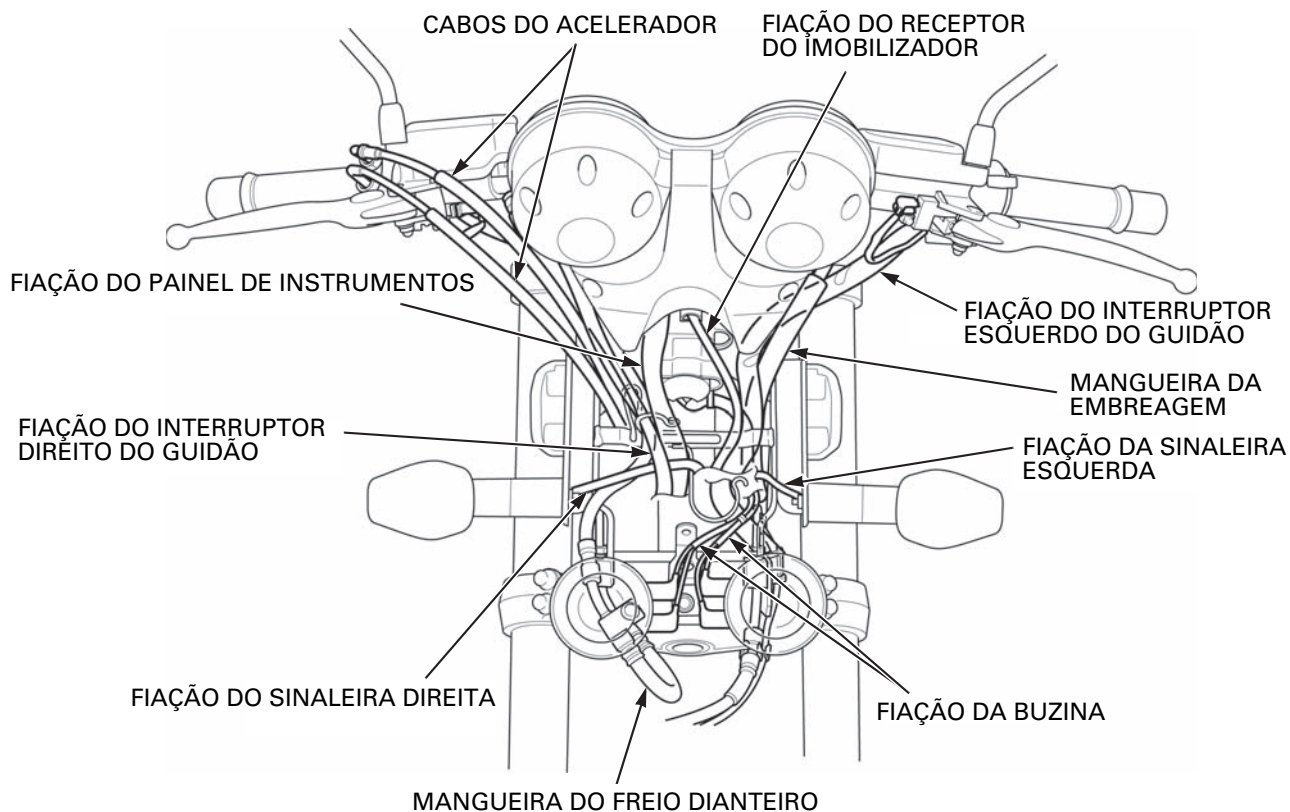
CB1300SA:



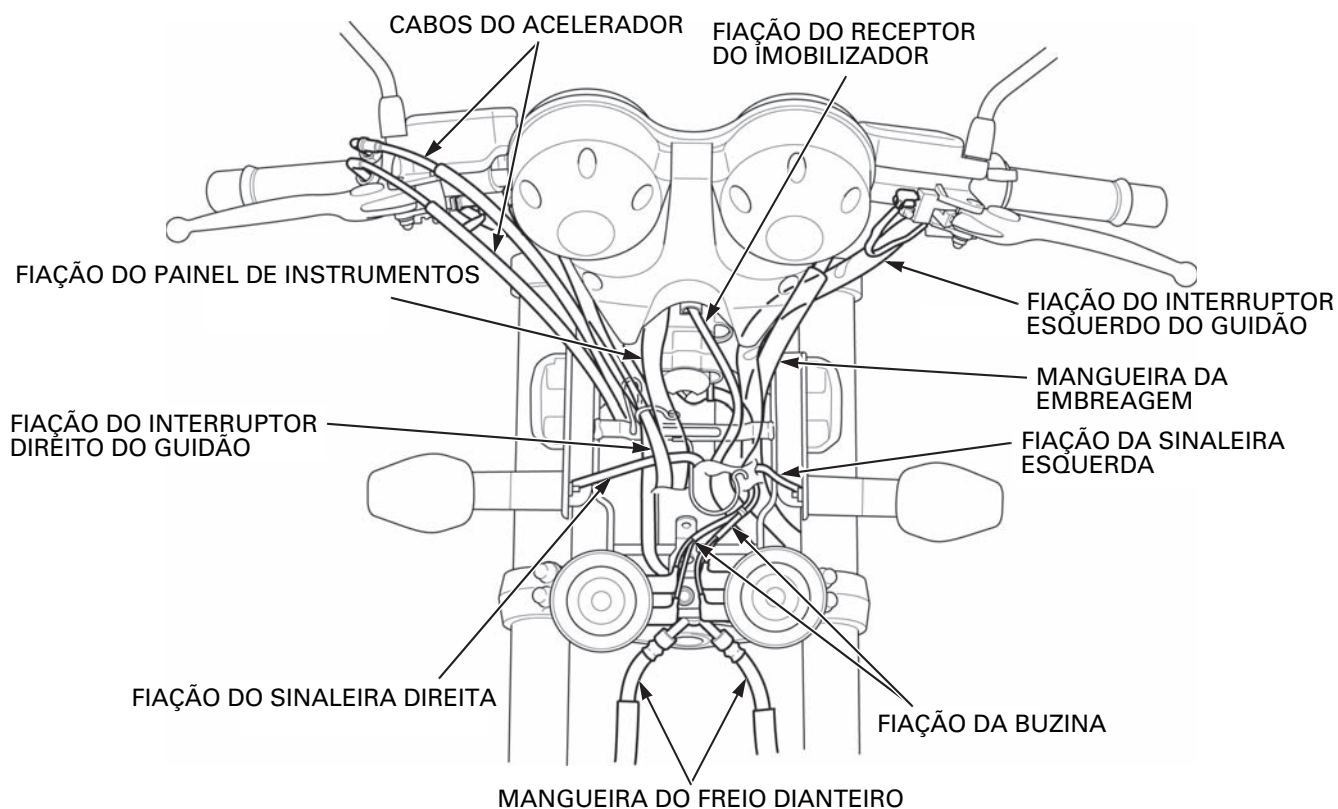
CB1300S:



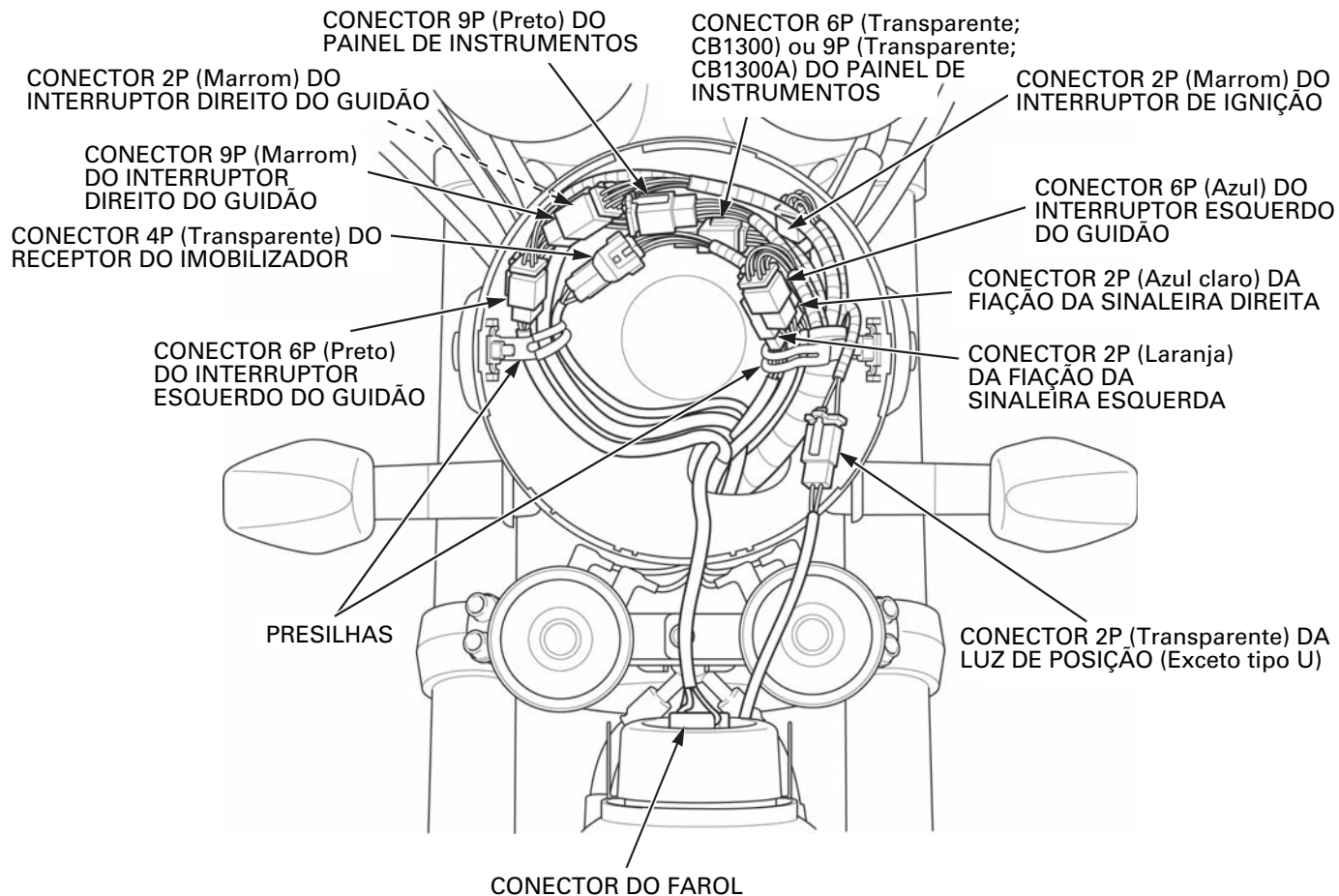
CB1300A:



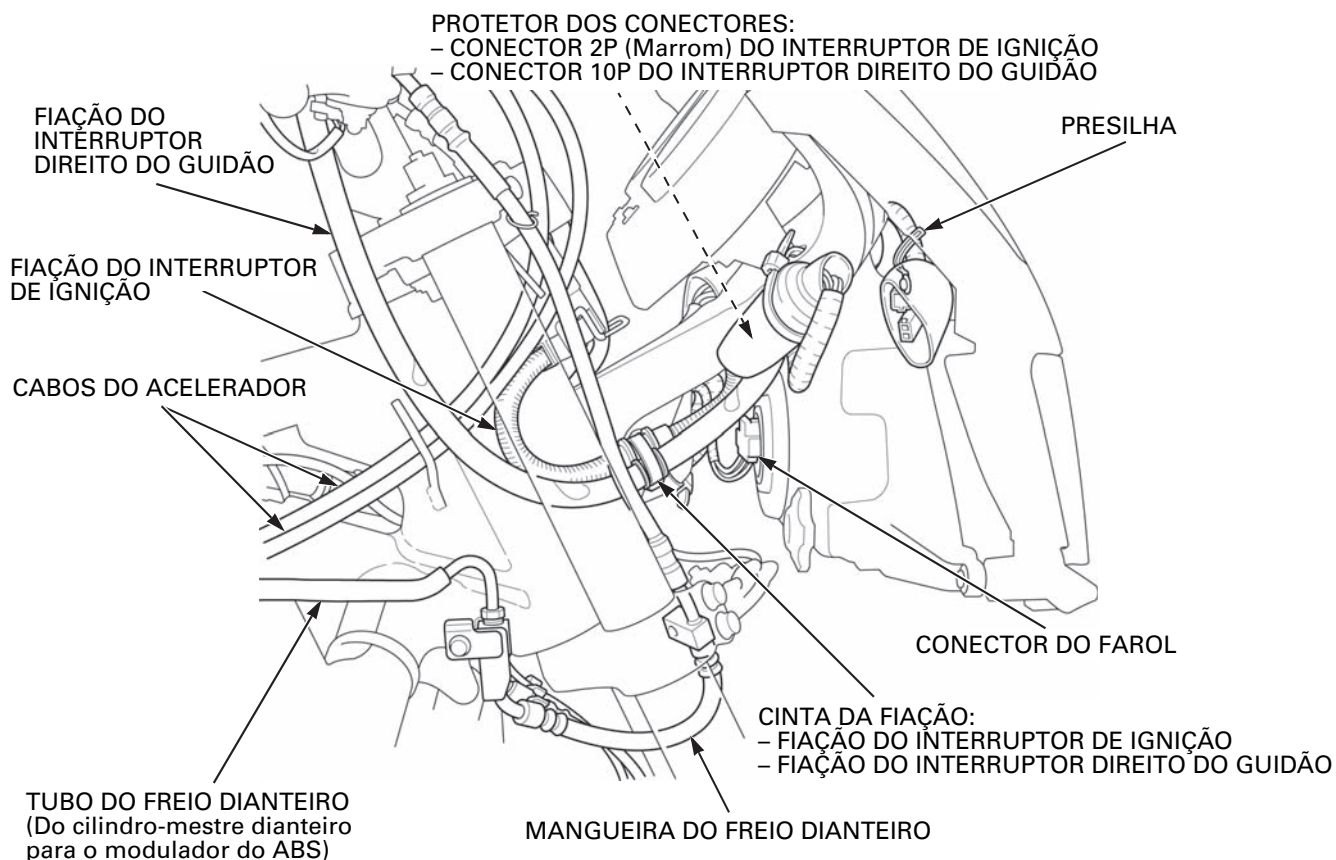
CB1300:



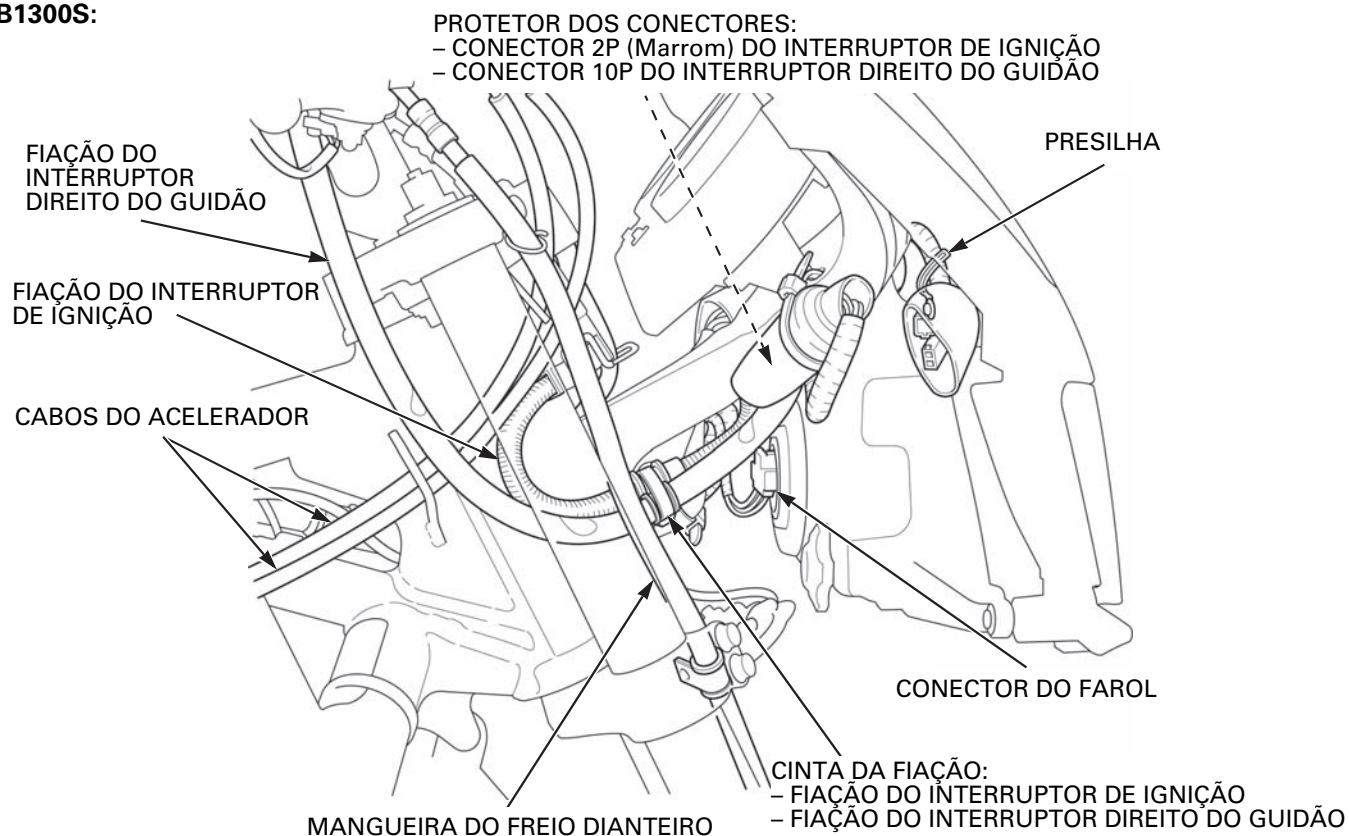
CB1300/A:



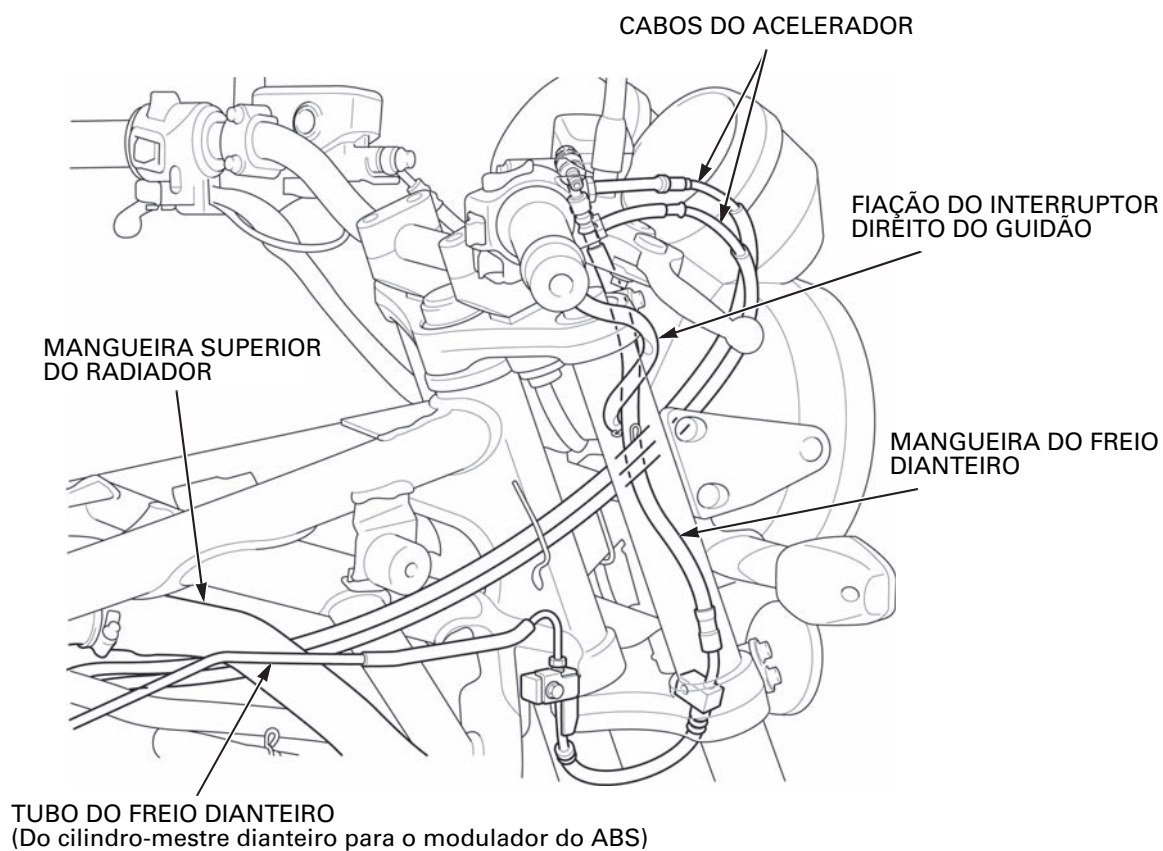
CB1300SA:



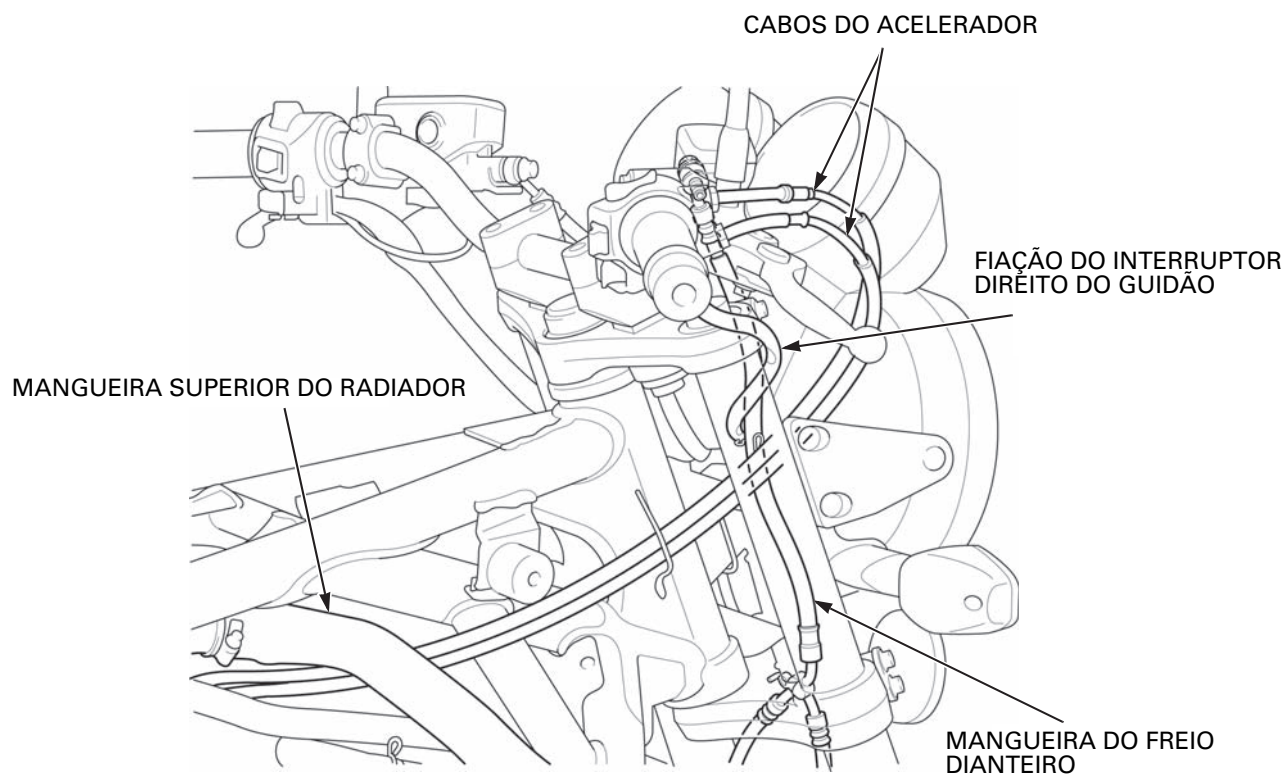
CB1300S:



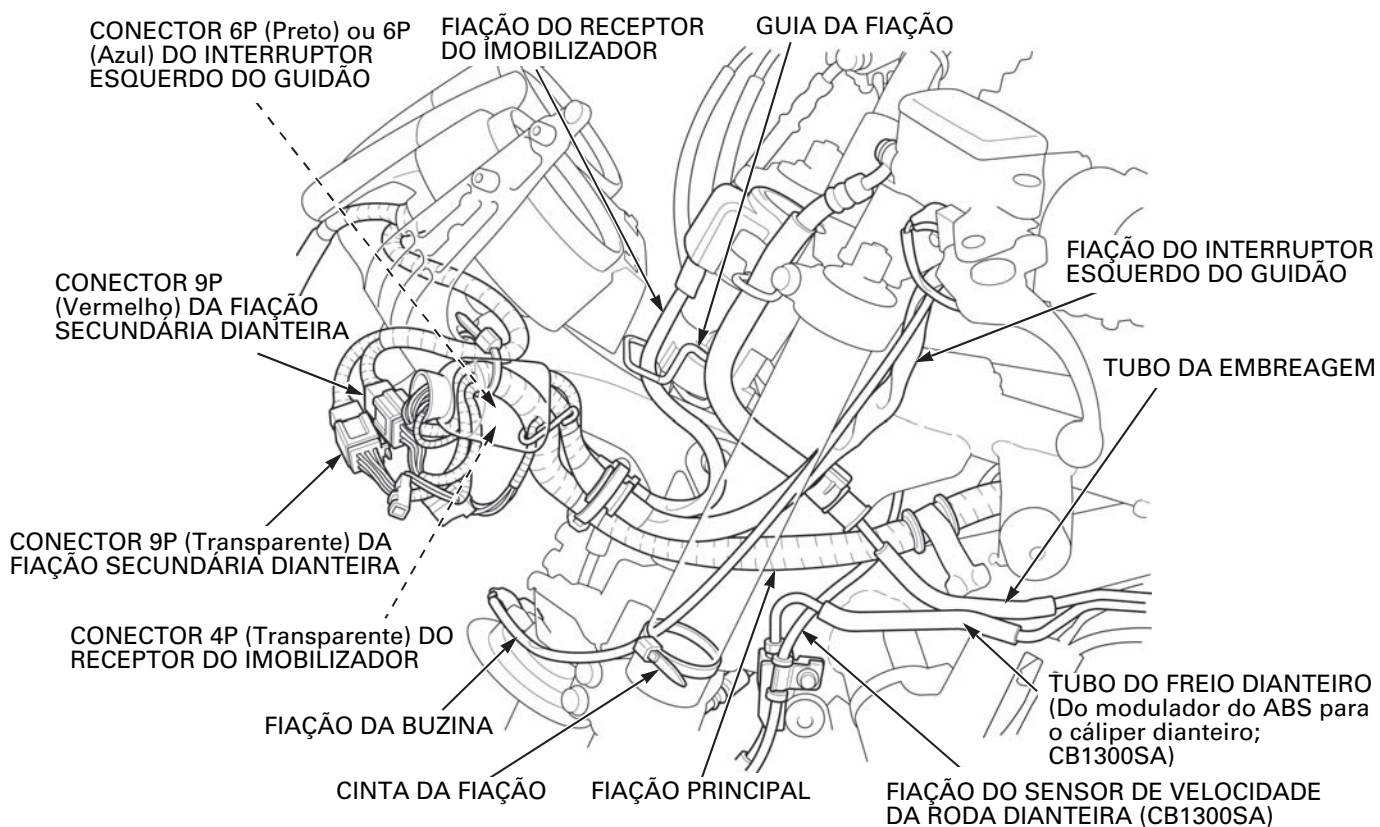
CB1300A:



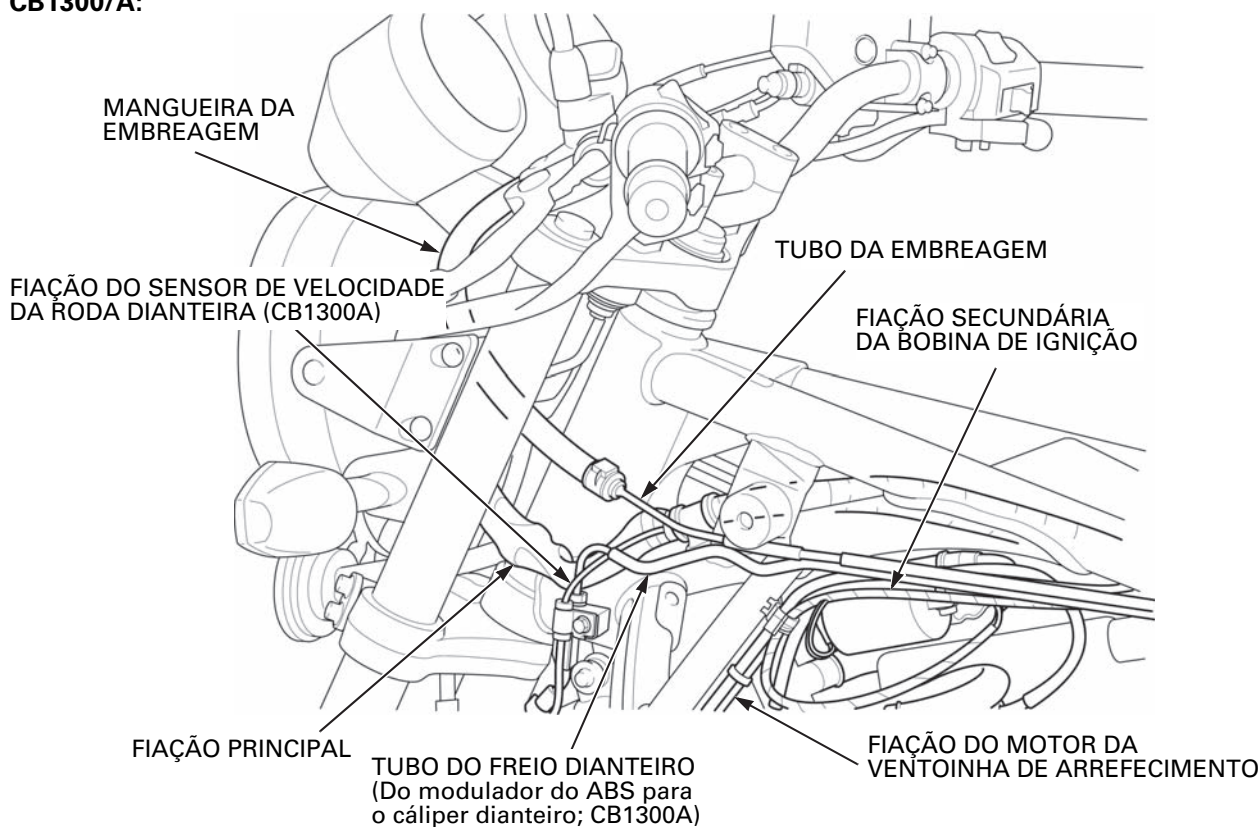
CB1300:



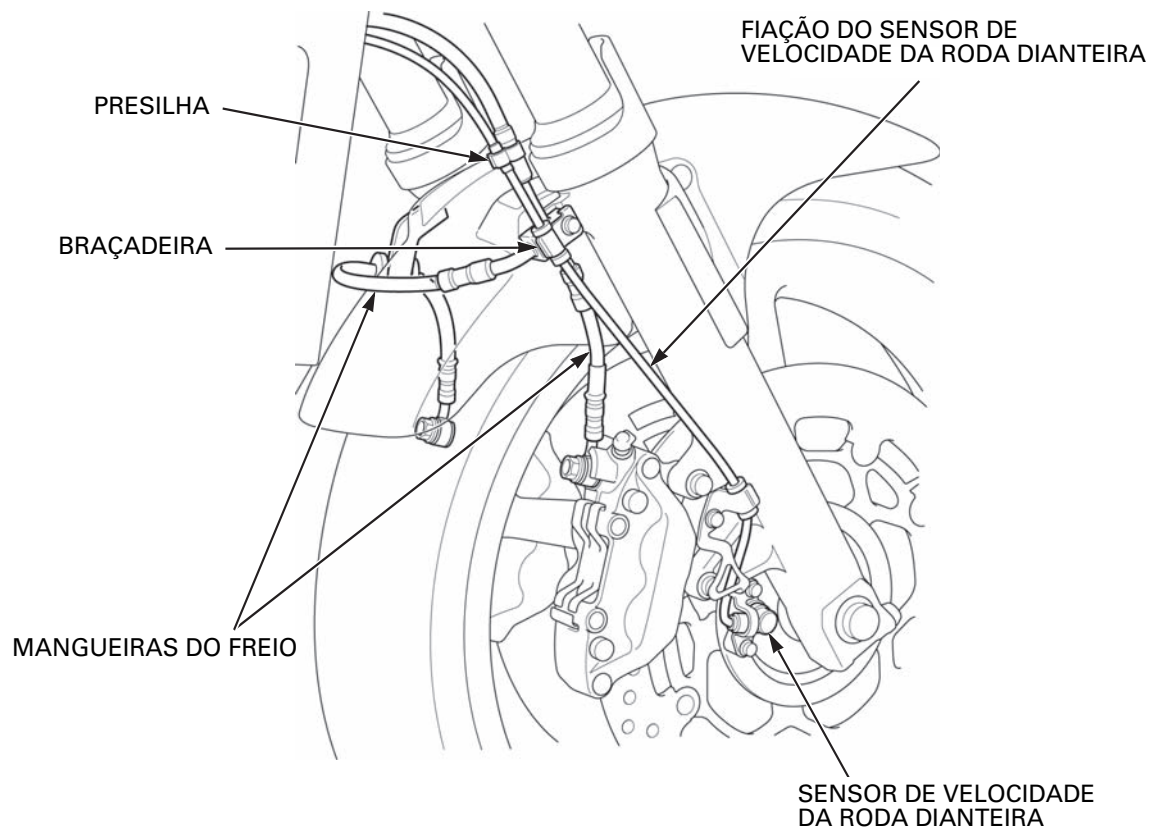
CB1300S/SA:



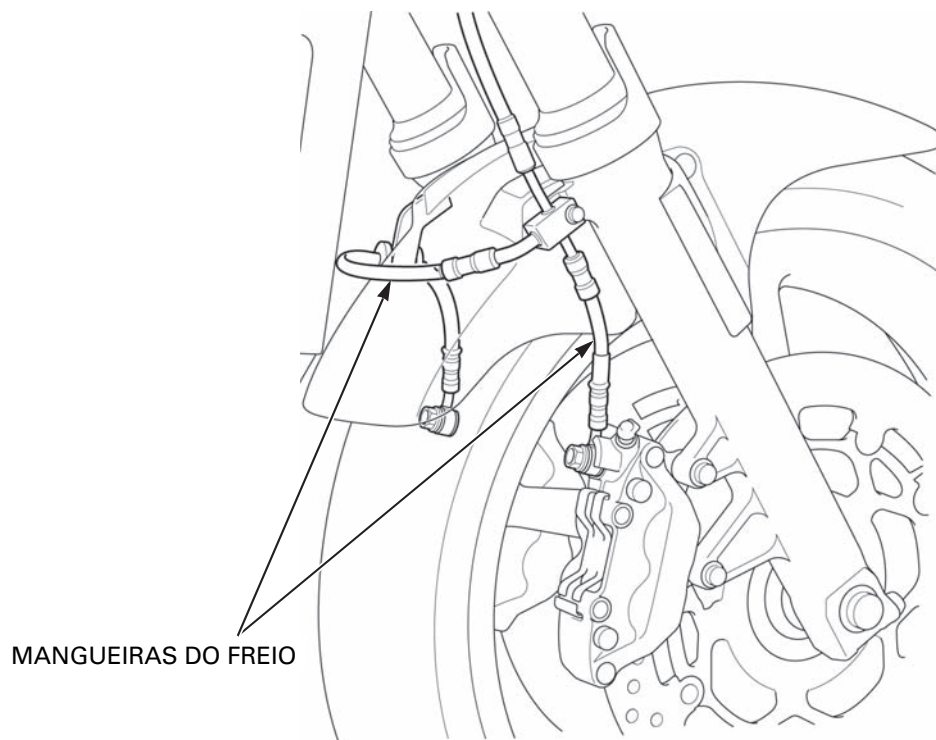
CB1300/A:



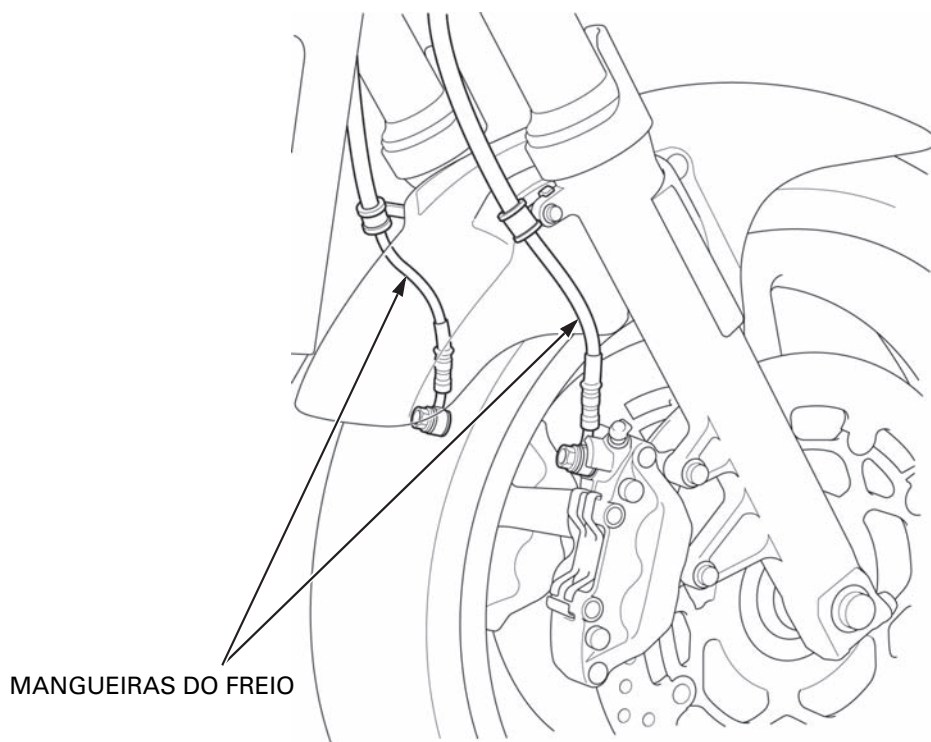
CB1300A/SA:



CB1300S:



CB1300:



MANGUEIRAS DO FREIO

CB1300A/SA:

TUBO DO FREIO DIANTEIRO
(Para os calíperes dianteiros)

MODULADOR DO ABS

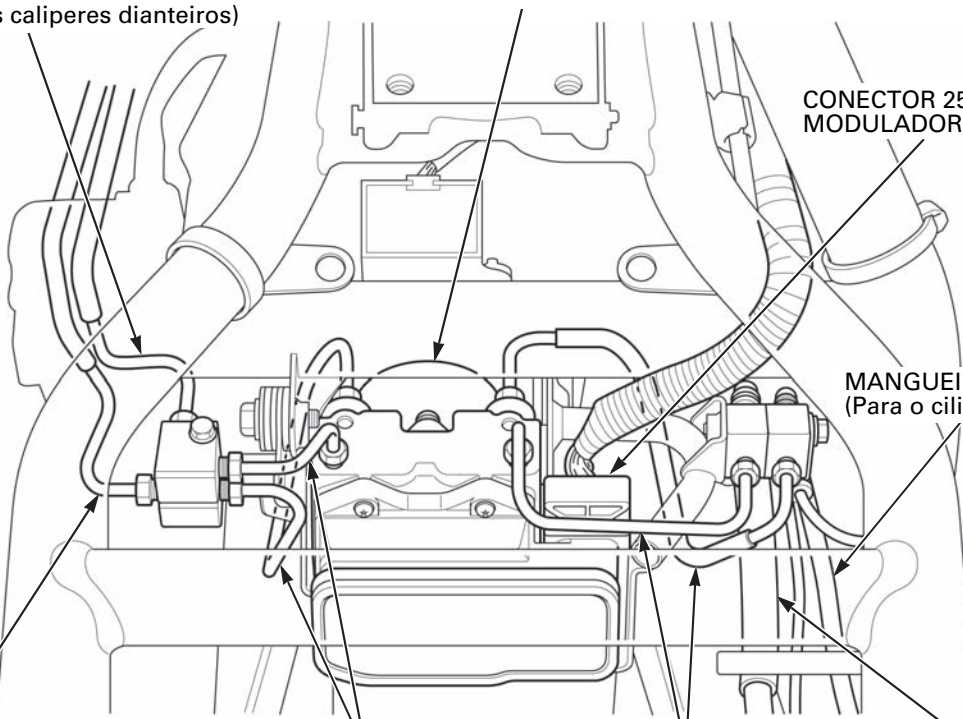
CONECTOR 25P DO
MODULADOR DO ABS

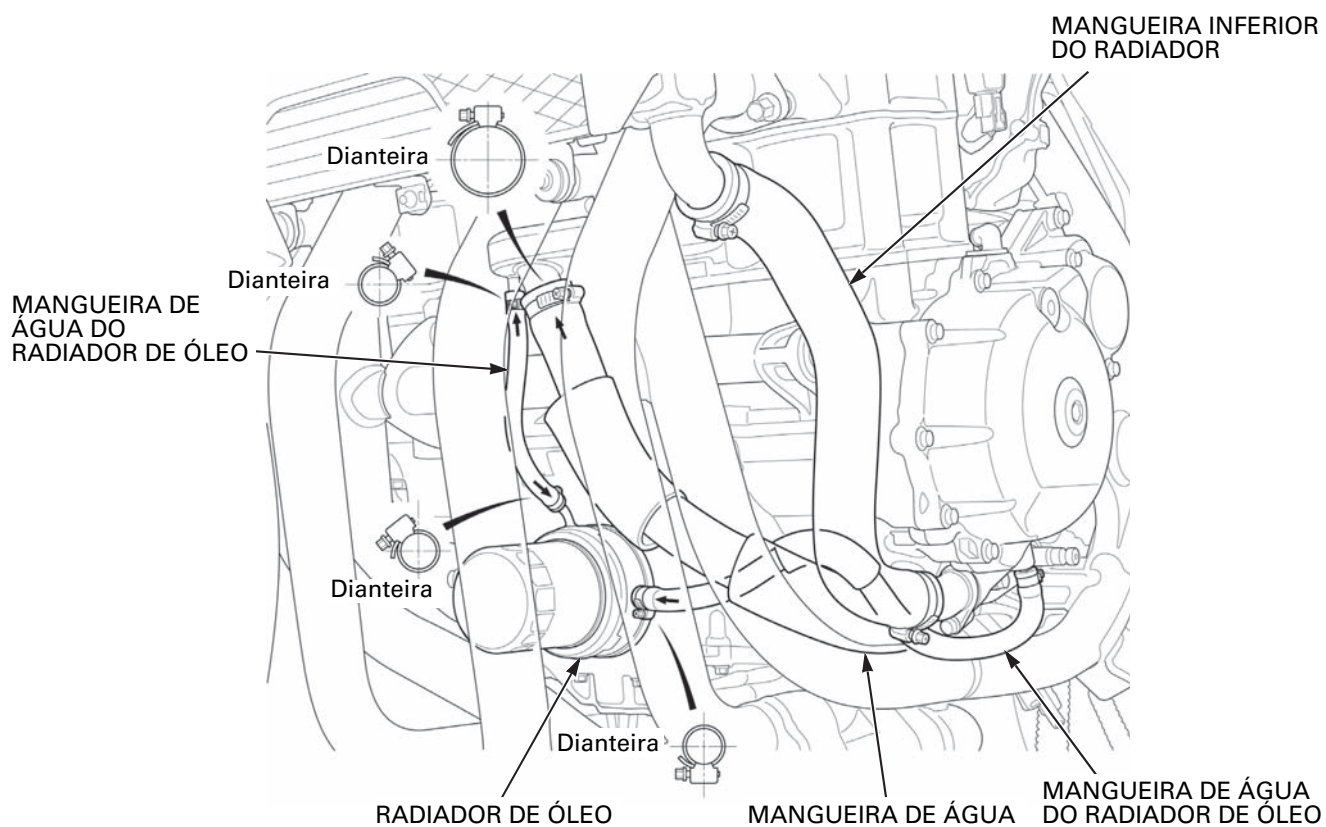
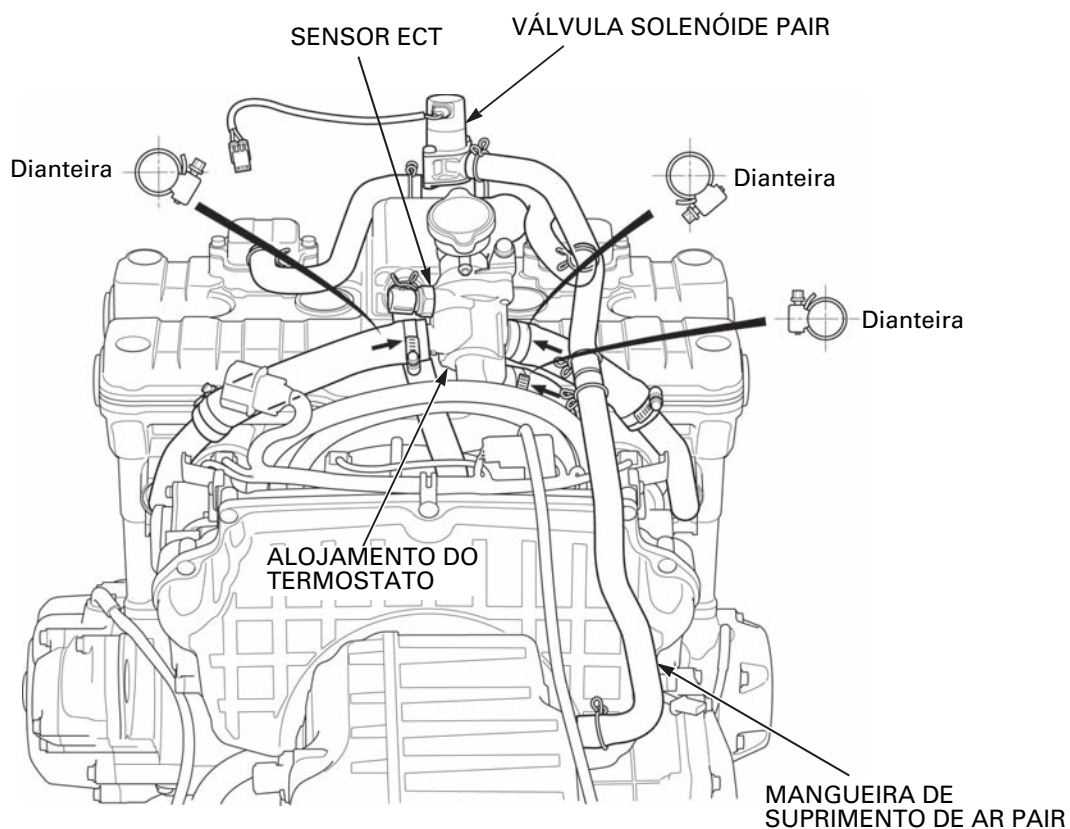
MANGUEIRA DO FREIO TRASEIRO
(Para o cilindro-mestre traseiro)

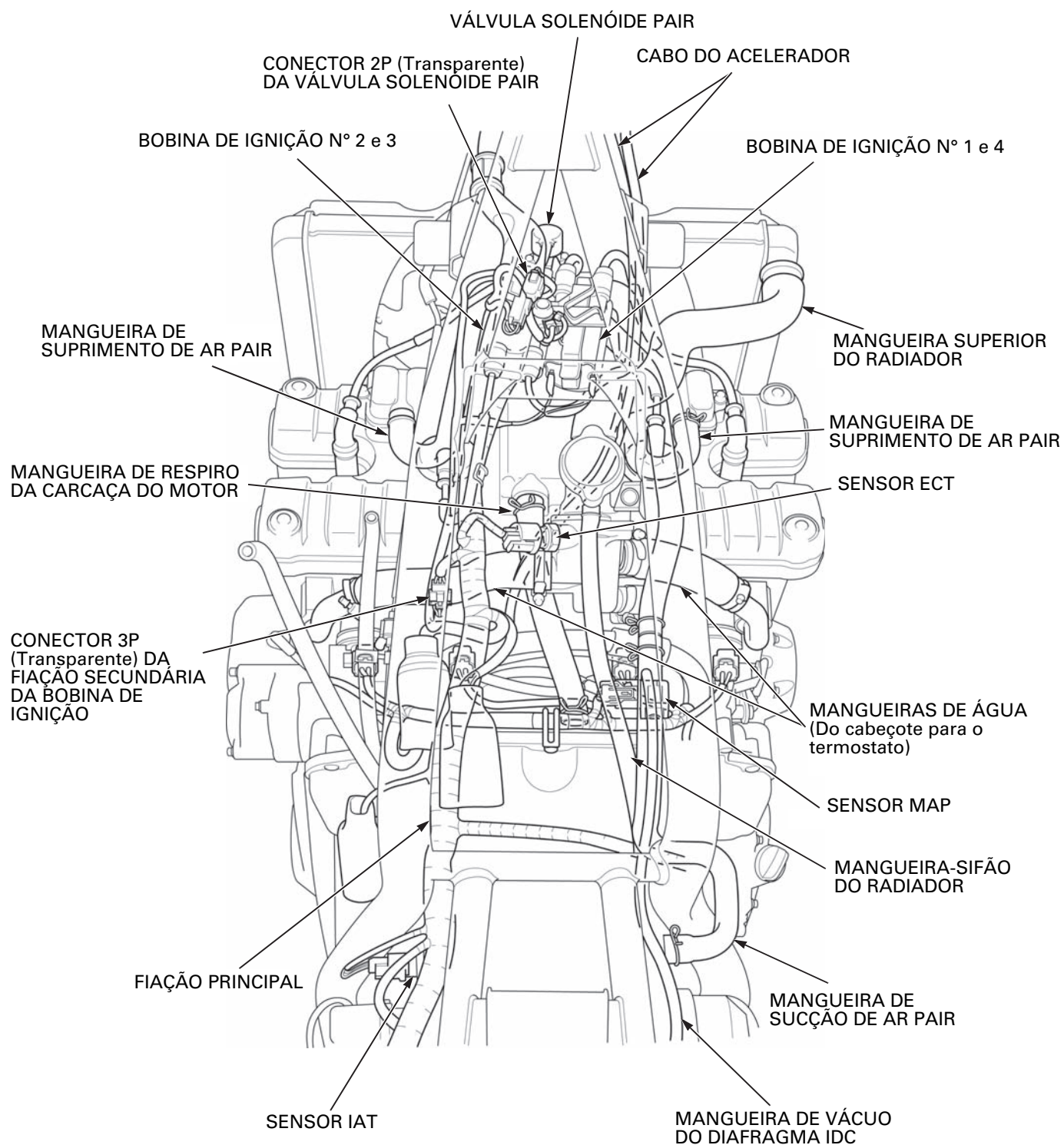
TUBO DO FREIO DIANTEIRO
(Para o cilindro-mestre dianteiro)

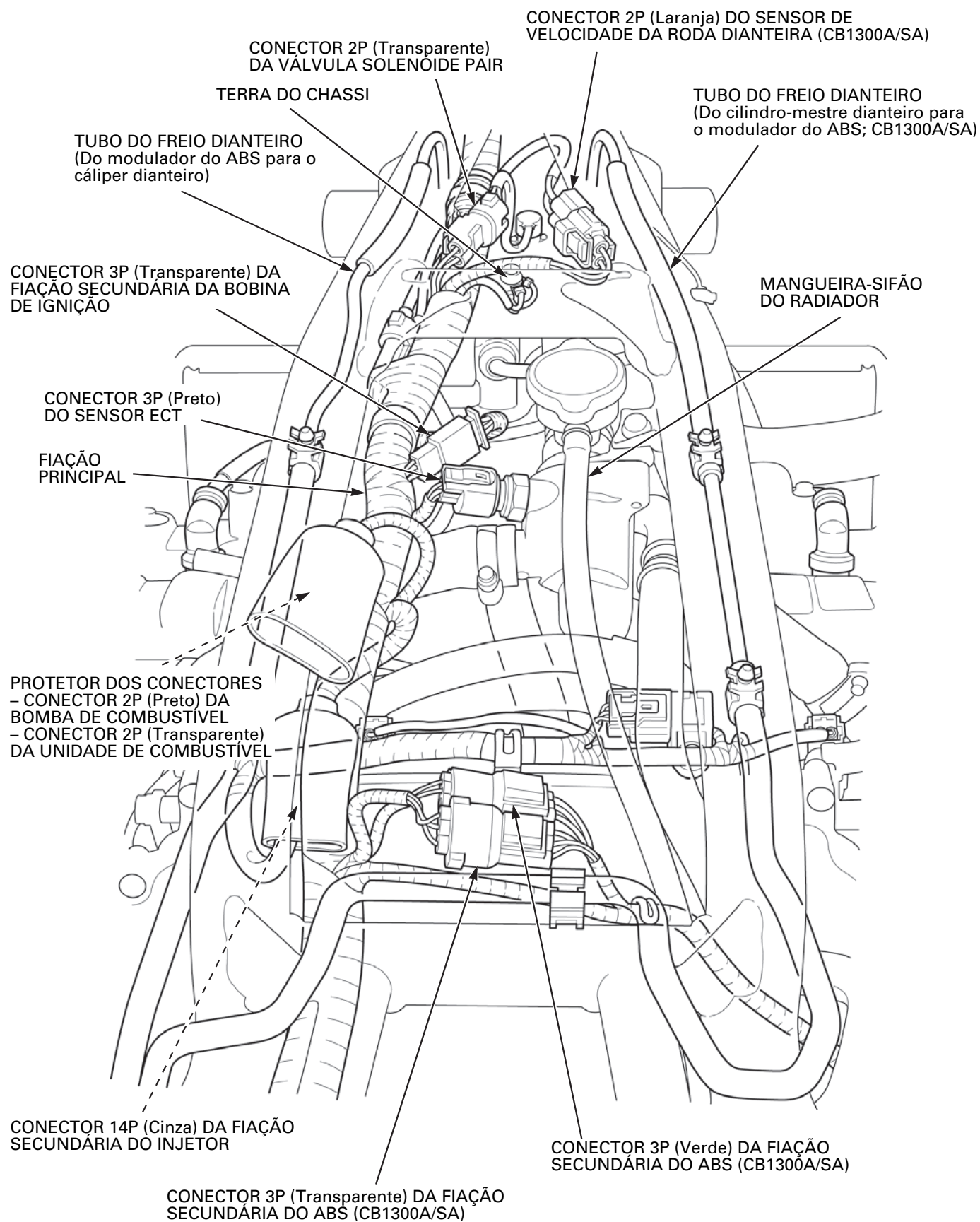
TUBOS DO FREIO DIANTEIRO
TUBOS DO FREIO TRASEIRO

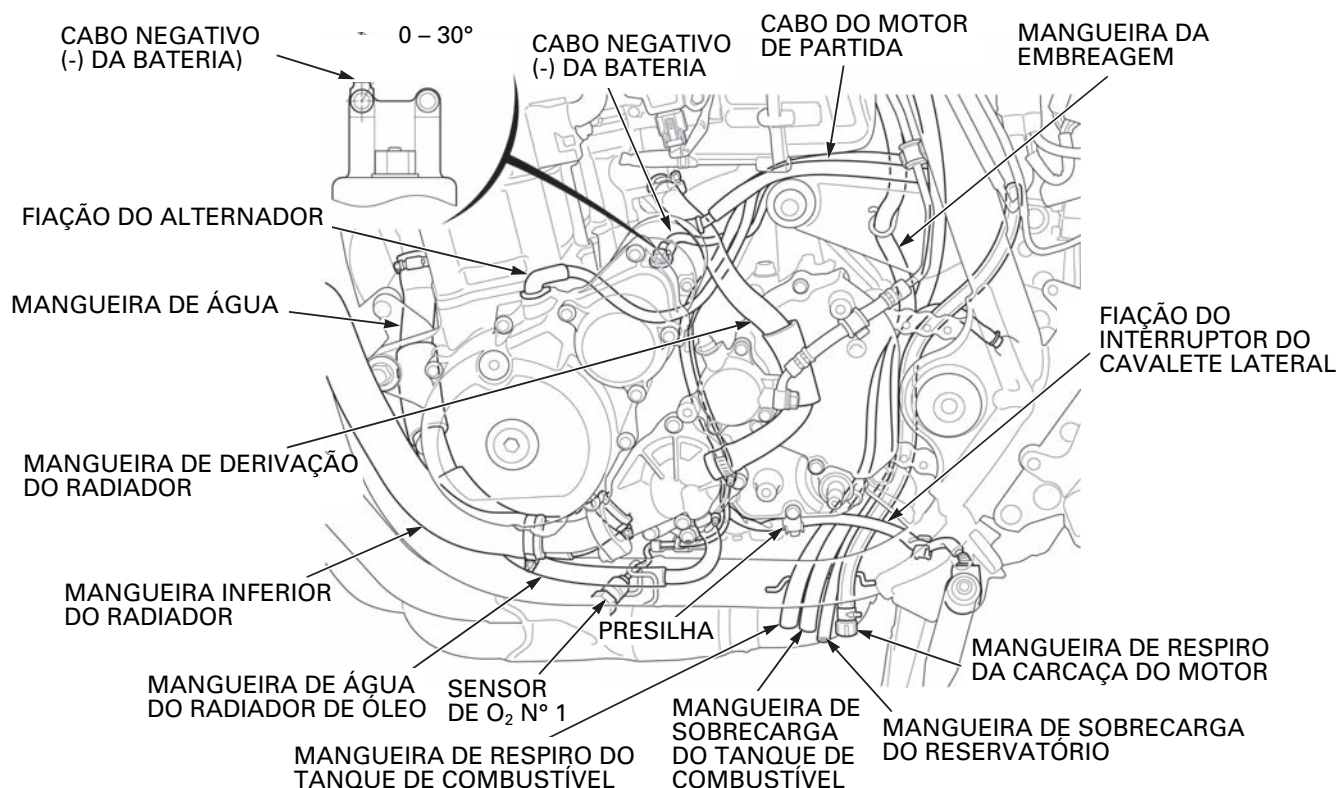
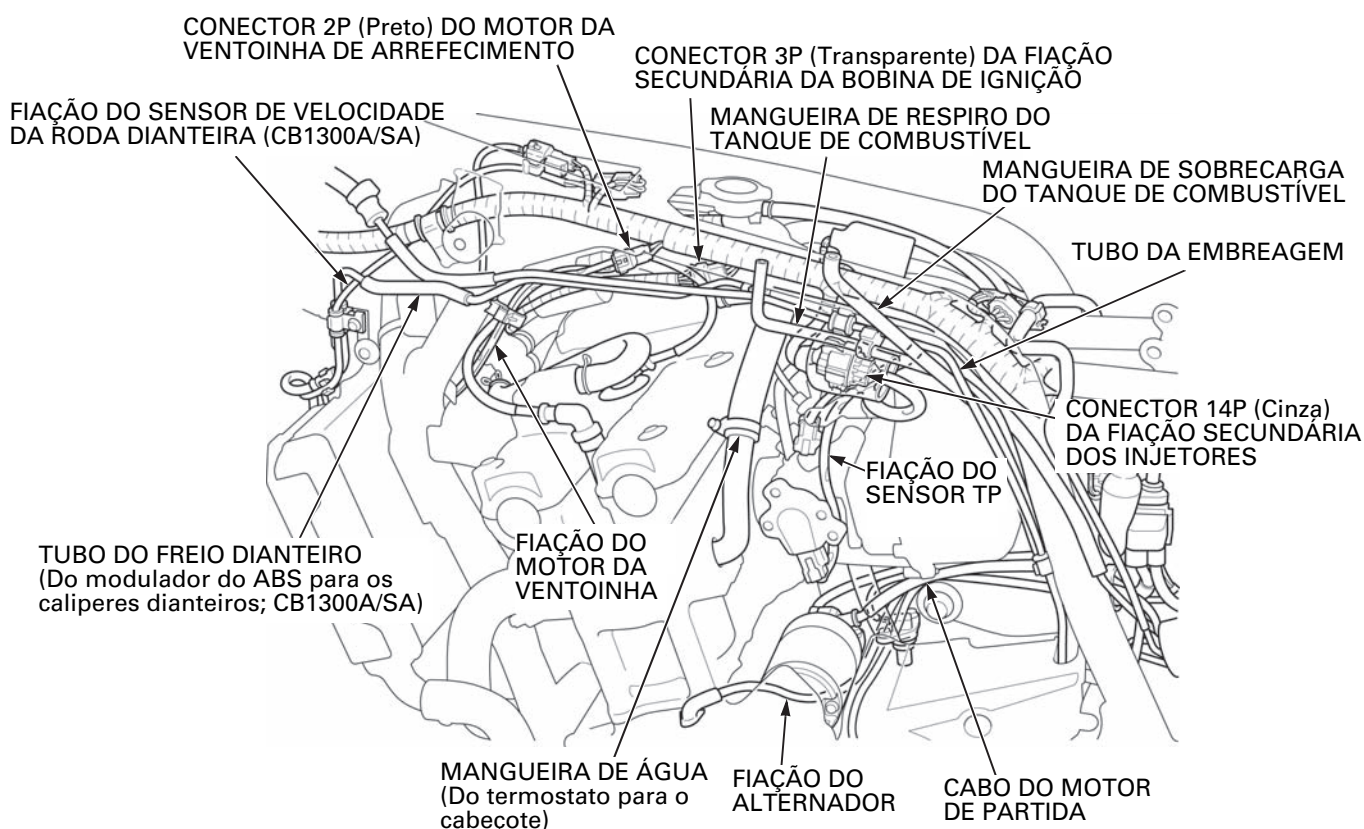
MANGUEIRA DO FREIO TRASEIRO
(Para o calíper traseiro)



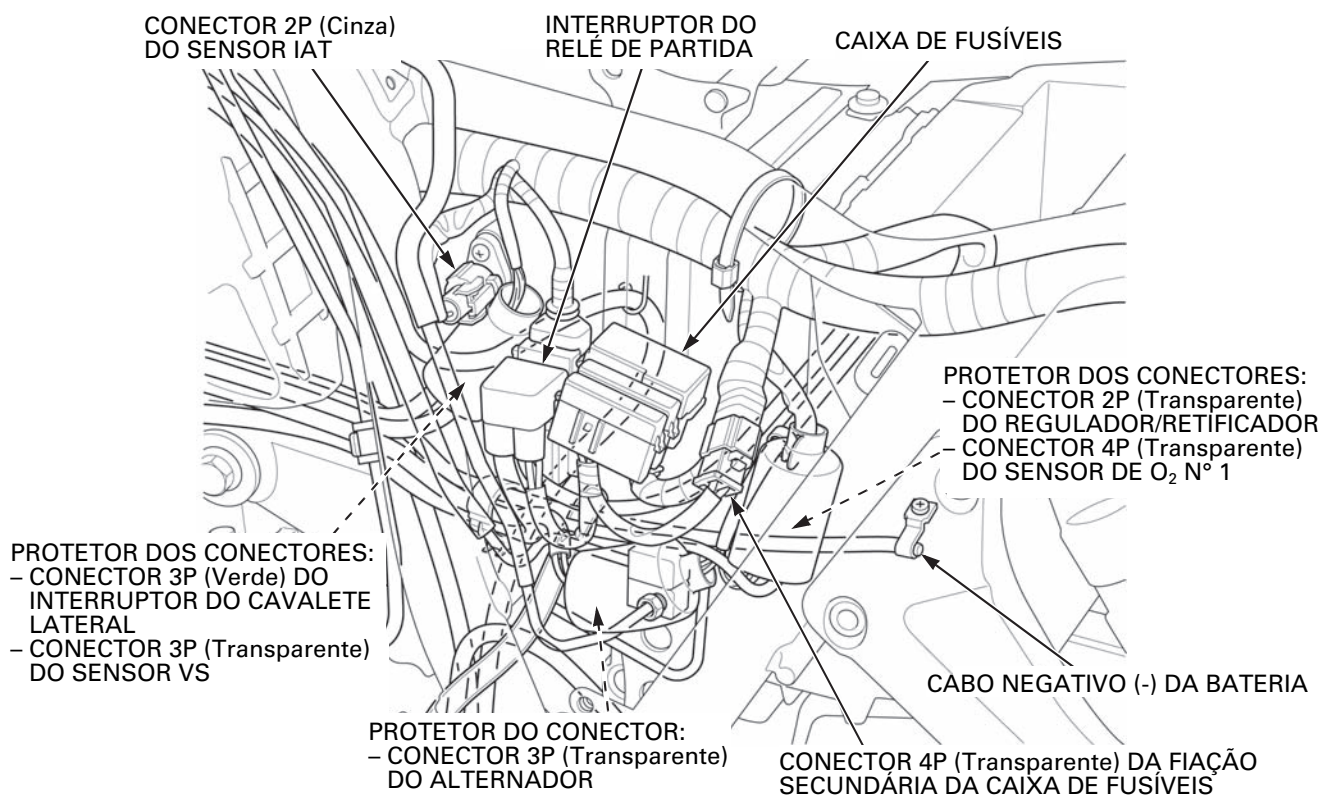




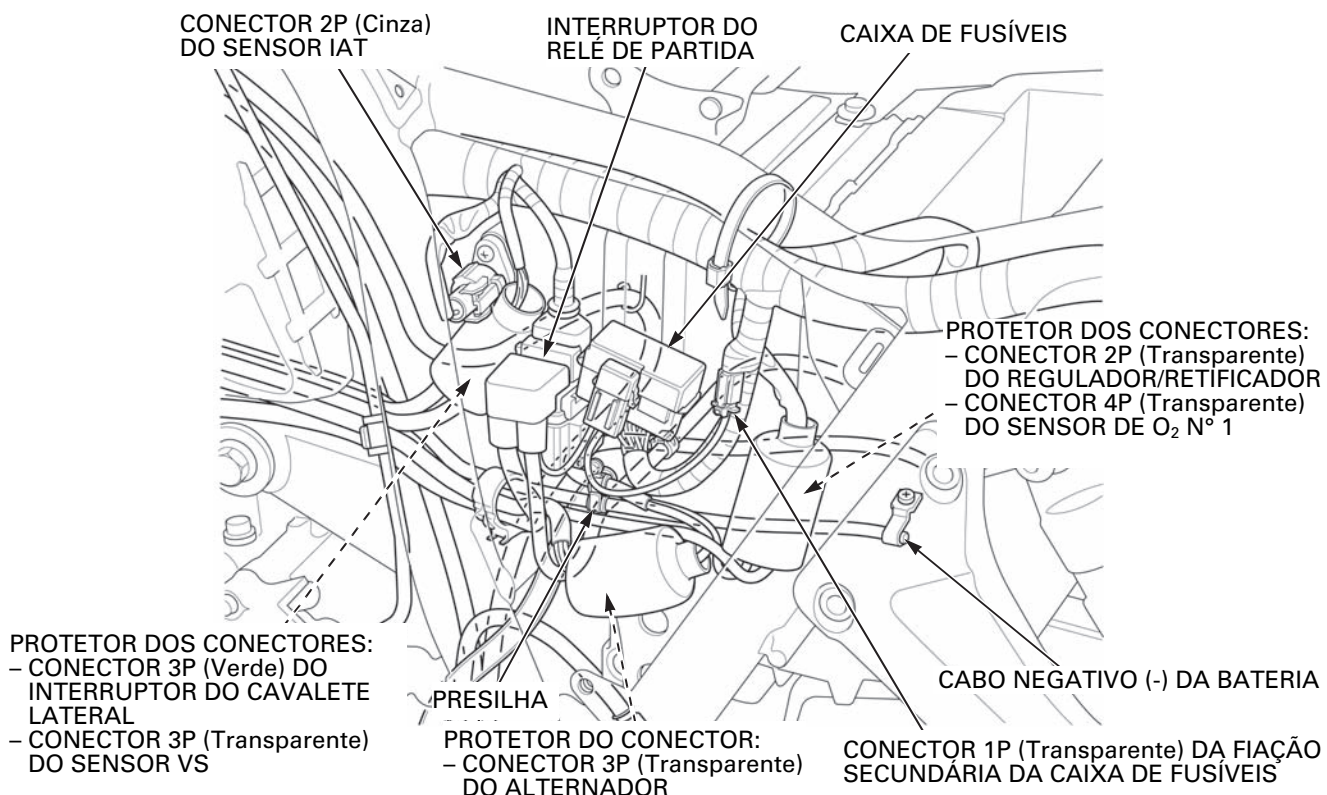


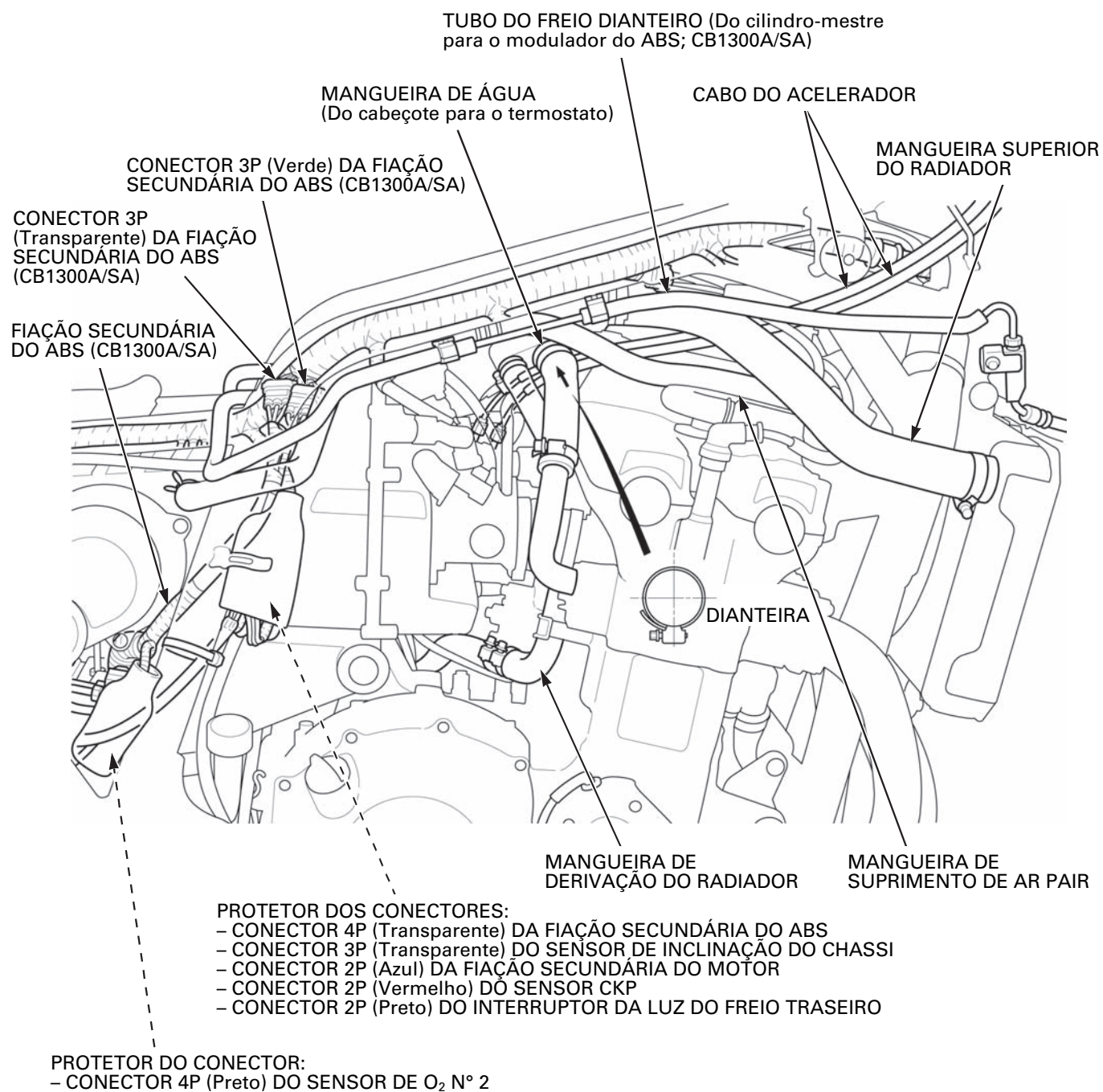


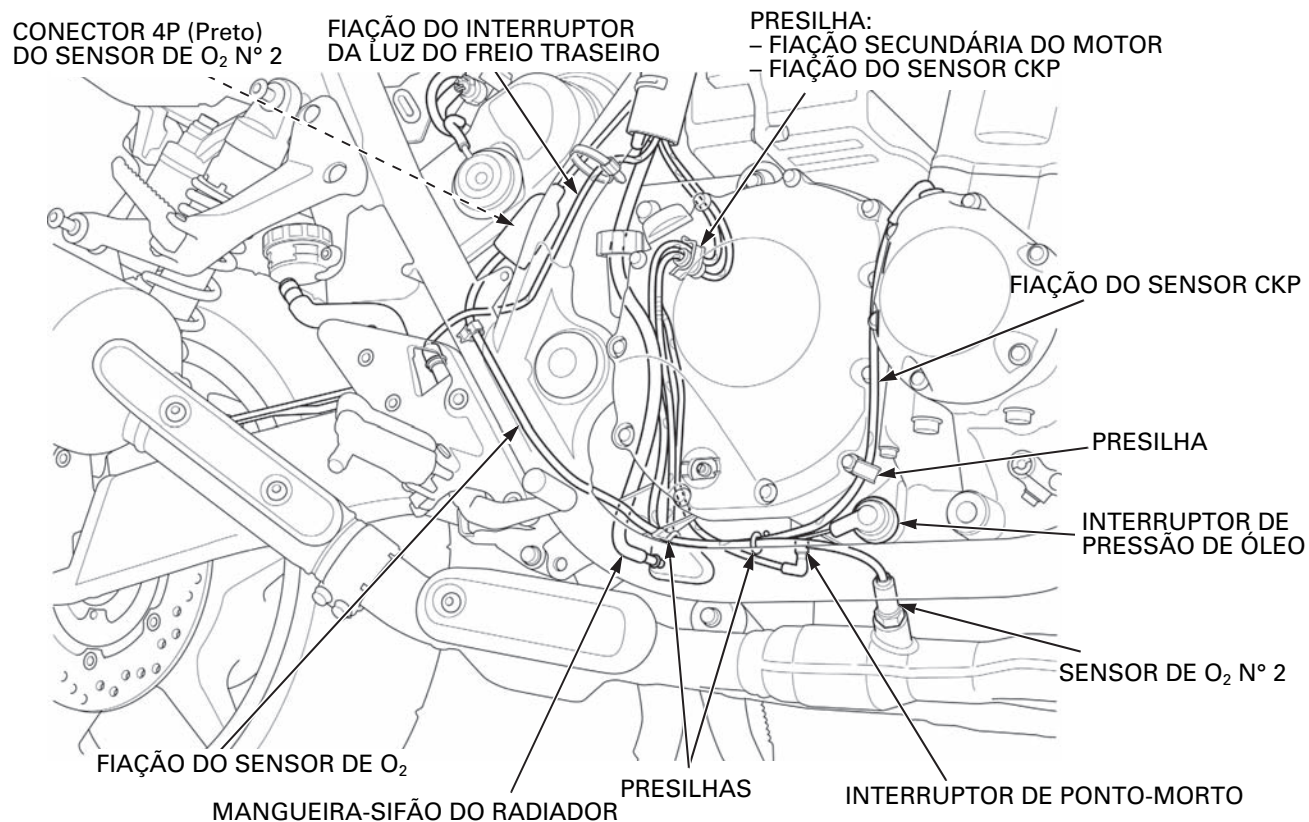
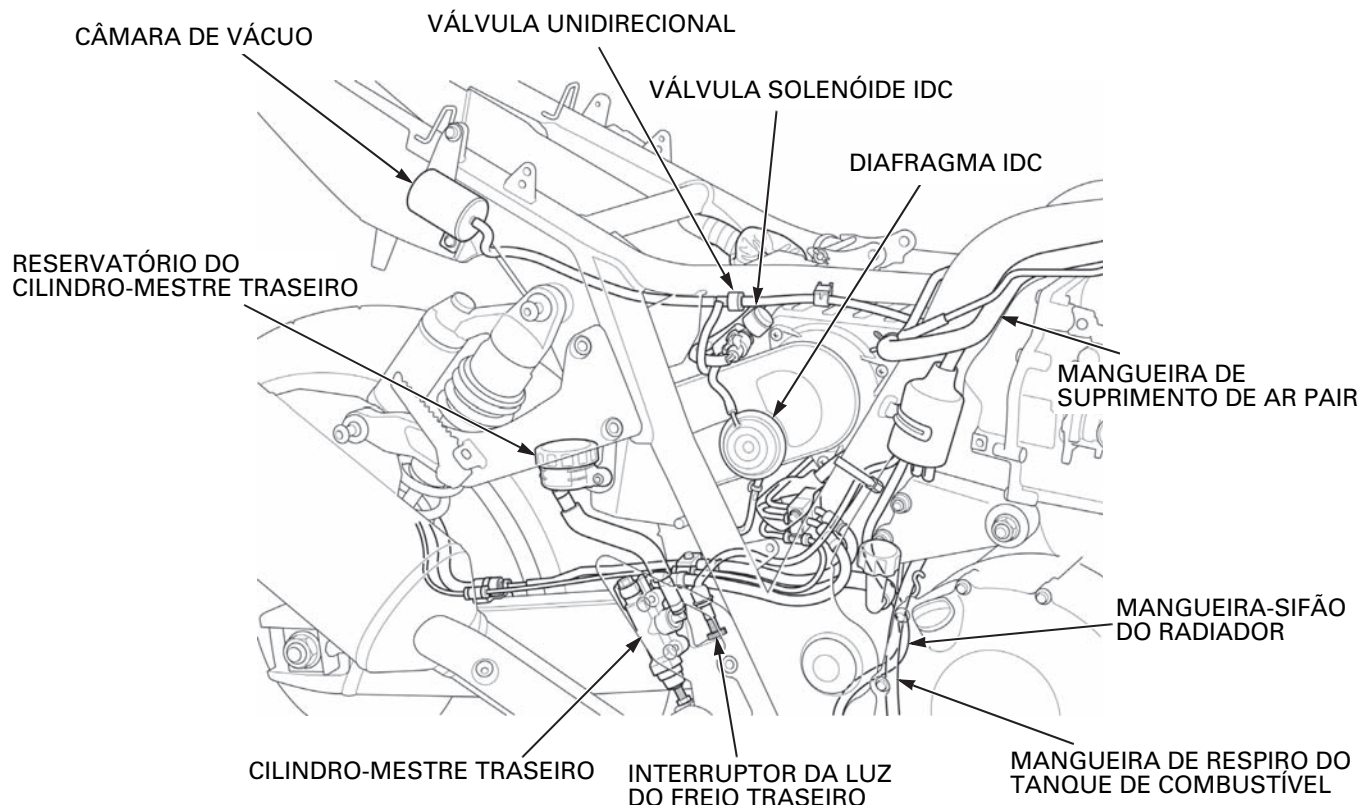
CB1300A/SA:

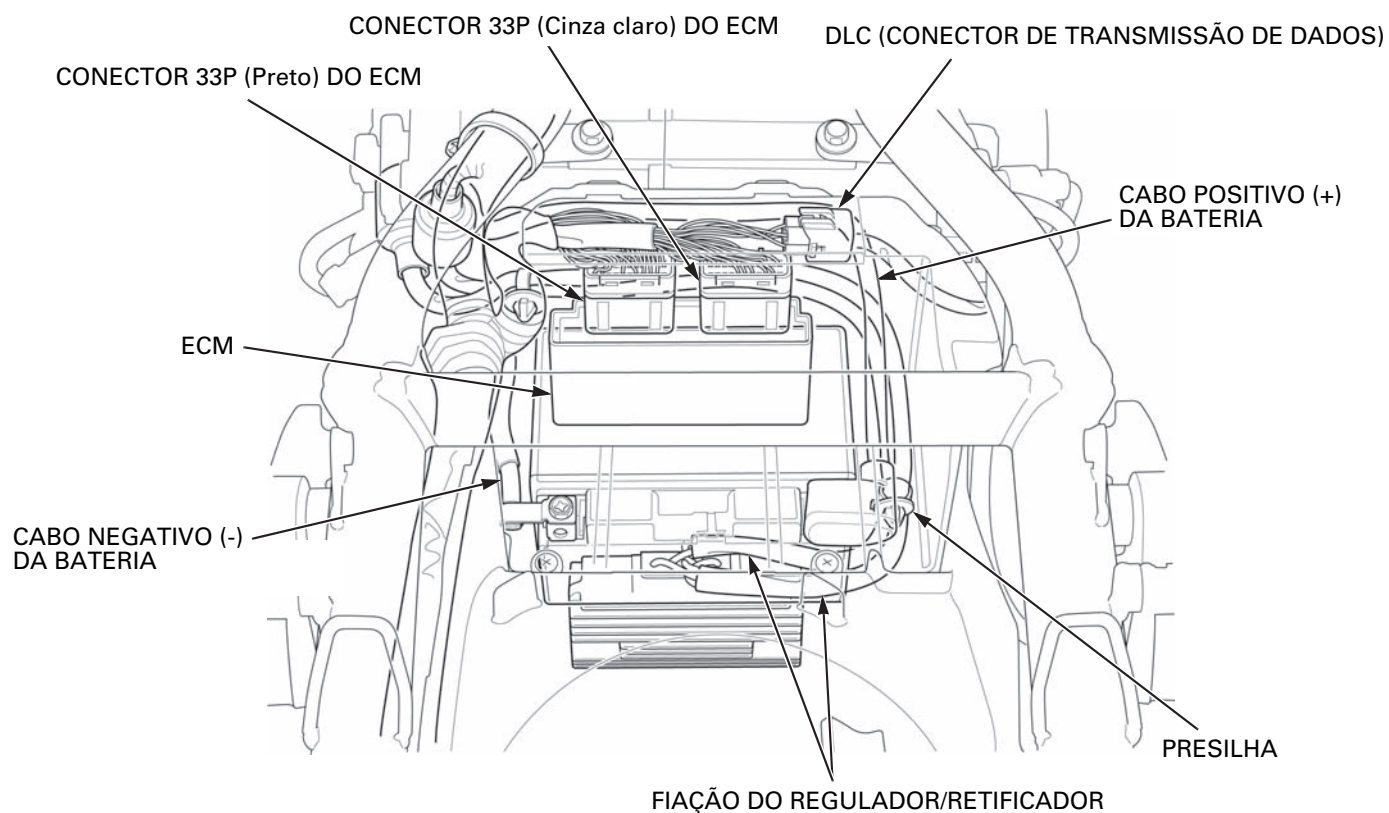
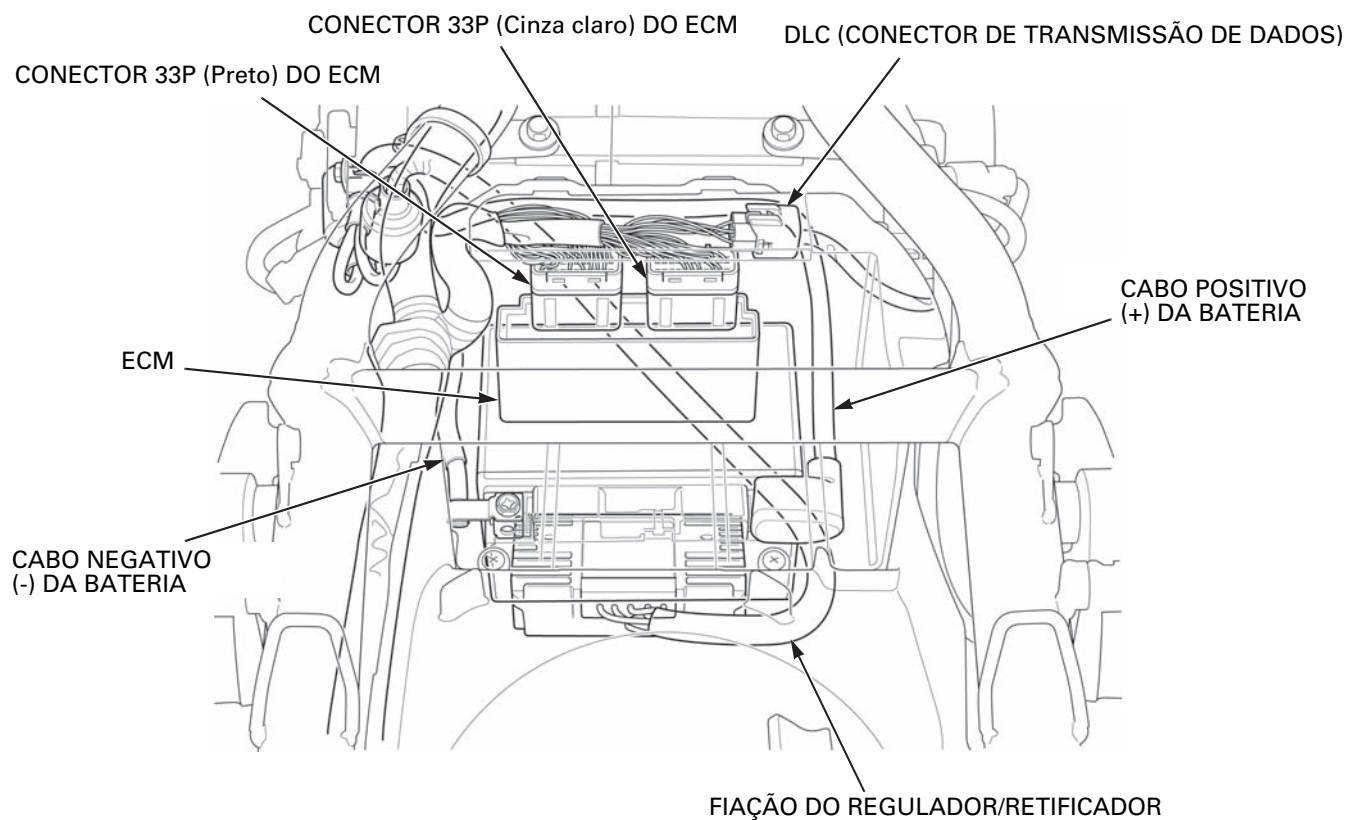


CB1300S:







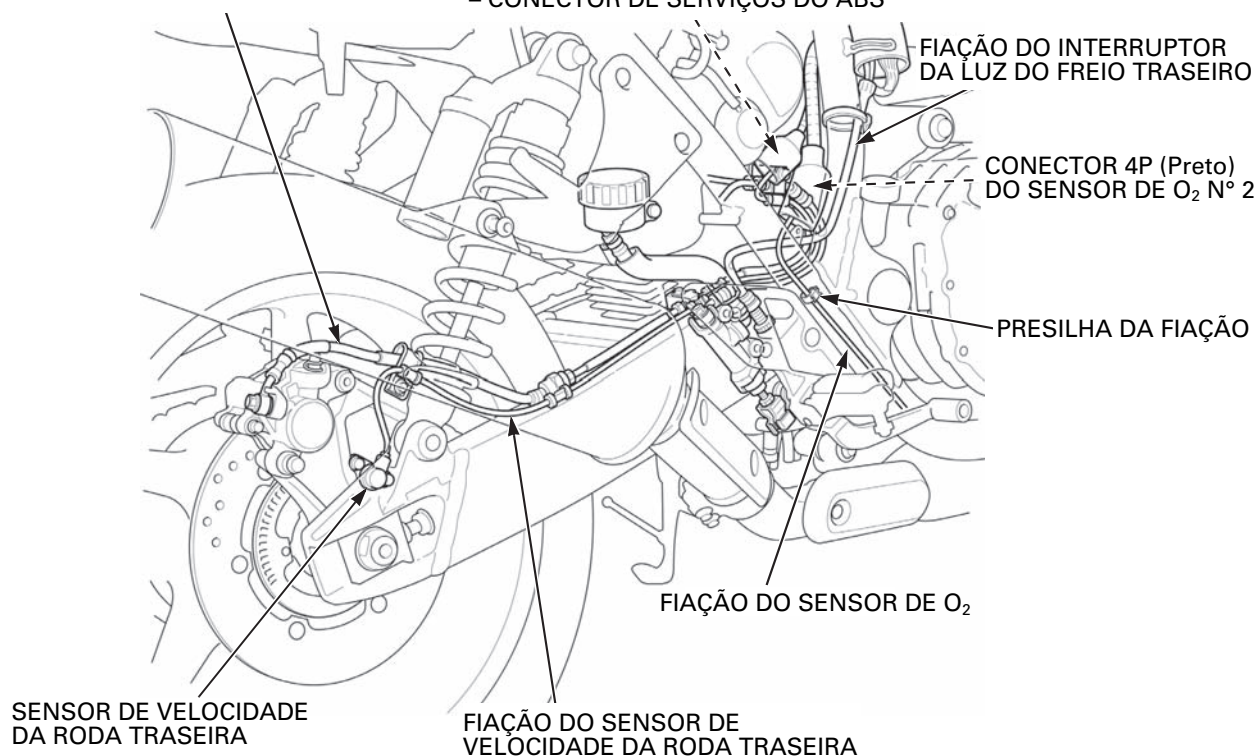
CB1300A/SA:

CB1300S:


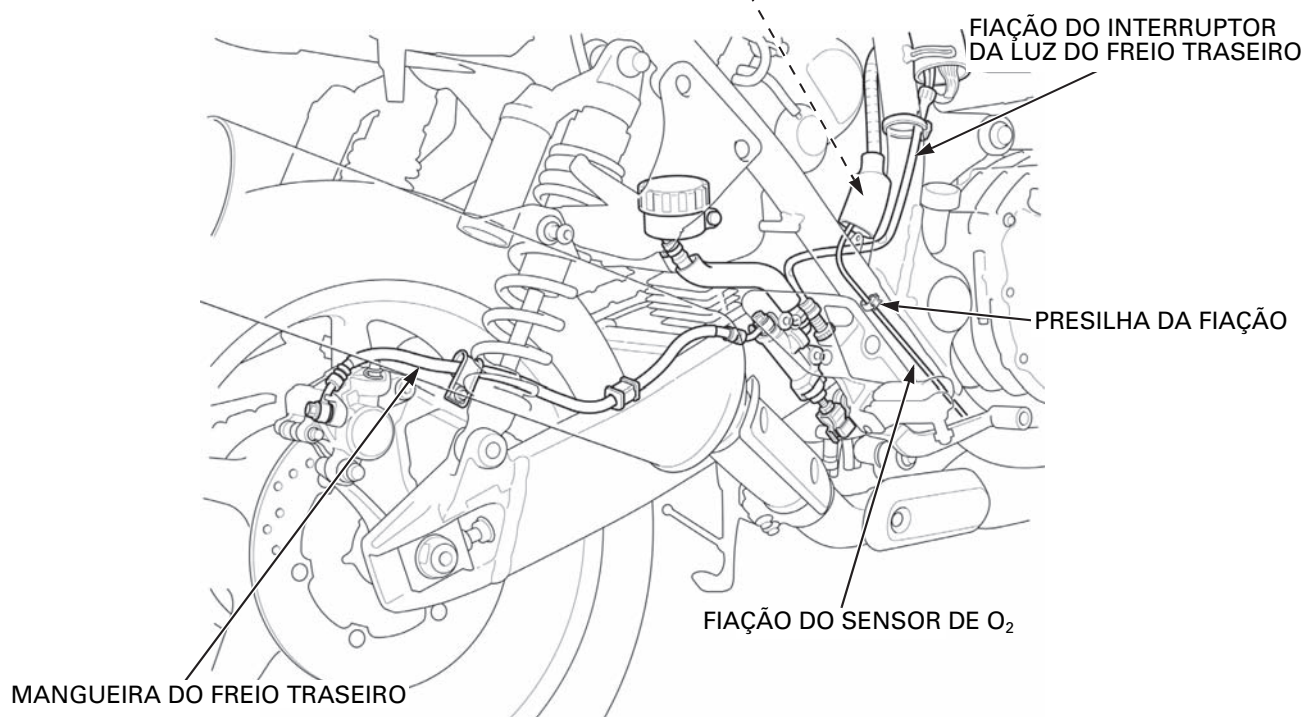
CB1300A/SA:

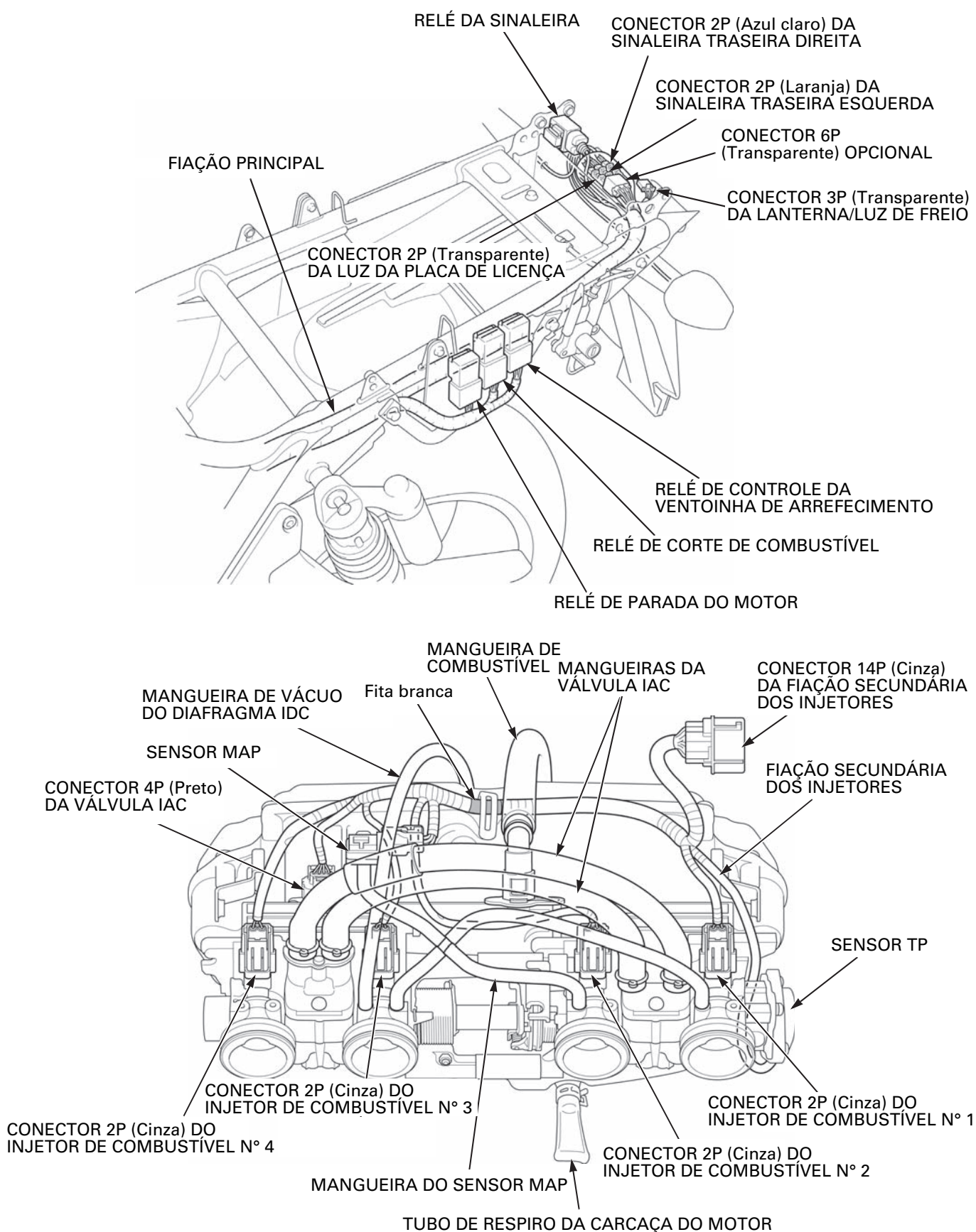
MANGUEIRA DO FREIO TRASEIRO

PROTECTOR DOS CONECTORES:

- CONECTOR (Laranja) DO SENSOR DE VELOCIDADE DA RODA TRASEIRA
- CONECTOR DE SERVIÇOS DO ABS


CB1300/S:

CONECTOR 4P (Preto) DO SENSOR DE O₂ N° 2




SISTEMA DE CONTROLE DE EMISSÕES

FONTE DE EMISSÕES

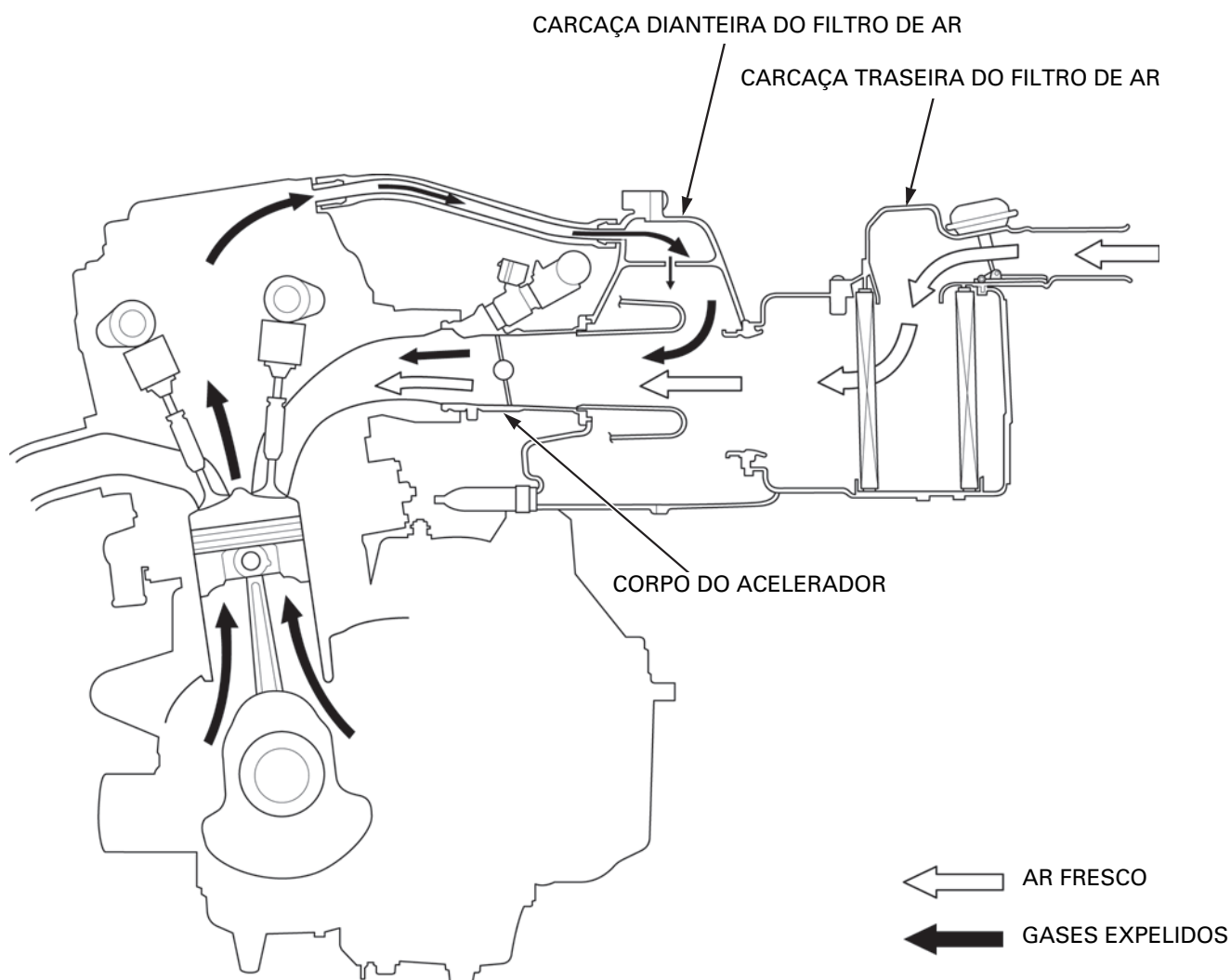
O processo de combustão produz monóxido de carbono (CO), hidrocarbonetos e óxidos de nitrogênio (NOx). O controle do monóxido de carbono, dos hidrocarbonetos e dos óxidos de nitrogênio é de grande importância pois, sob certas condições, estes reagem fotoquimicamente para produzir fumaça tóxica quando expostos à luz solar. O monóxido de carbono não reage da mesma forma, mas também é tóxico.

A Honda Motor Co., Ltd. utiliza diversos sistemas para reduzir os índices de emissões de monóxido de carbono, hidrocarbonetos e óxidos de nitrogênio.

SISTEMA DE CONTROLE DE EMISSÕES DA CARÇAÇA DO MOTOR

O motor é equipado com um sistema de carcaça fechada, a fim de evitar descargas de gases na atmosfera.

Os gases expelidos retornam à câmara de combustão através da carcaça do filtro de ar e do corpo do acelerador.



SISTEMA DE CONTROLE DE EMISSÃO DO ESCAPAMENTO

O sistema de controle de emissões do escapamento é composto por um sistema de fornecimento de ar secundário pulsativo, um catalisador de três vias e o sistema PGM-FI.

Nenhum ajuste deve ser efetuado neste sistema. O sistema de controle de emissão do escapamento é separado do sistema de controle de emissões da carcaça do motor.

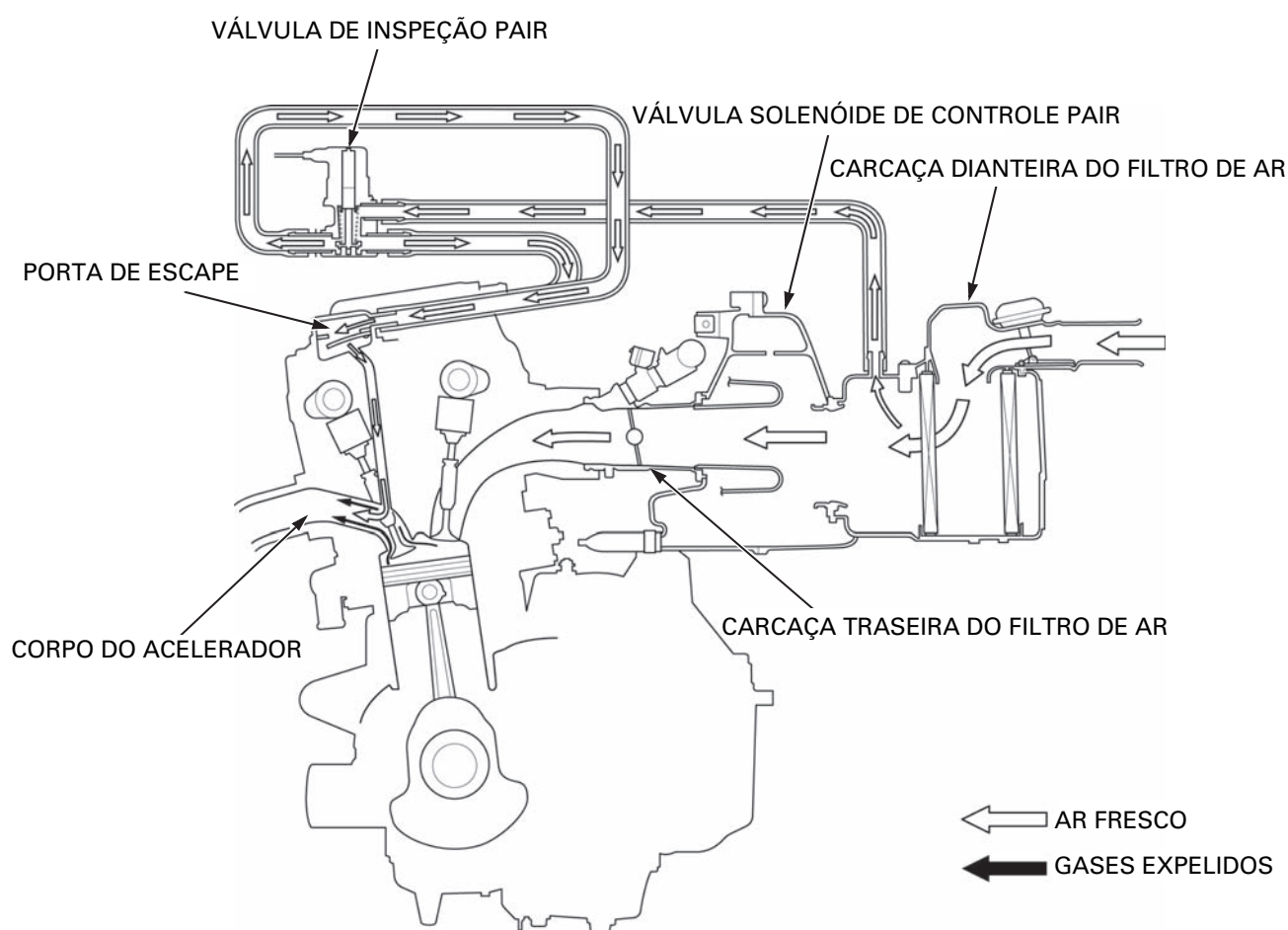
SISTEMA DE SUPRIMENTO DE AR SECUNDÁRIO

O sistema de suprimento de ar secundário pulsativo introduz ar filtrado nos gases de escapamento, através da porta de escape. O ar fresco é sugado para dentro da porta de escape através da válvula de controle PAIR.

Esta carga de ar fresco promove a queima dos gases não-queimados e altera consideravelmente a quantidade de hidrocarbonetos e monóxido de carbono em dióxido de carbono relativamente inofensivo e vapor de água.

A válvula de inspeção PAIR evita o fluxo inverso de ar através do sistema. A válvula de controle PAIR é acionada por uma válvula solenóide. A válvula solenóide é controlada pela unidade PGM-FI, e a passagem de ar fresco é aberta ou fechada de acordo com as condições de funcionamento do motor.

Nenhum ajuste no sistema de fornecimento de ar secundário deve ser feito, a não ser inspeções periódicas nos componentes recomendados.



CATALISADOR DE TRÊS VIAS

Esta motocicleta é equipada com catalisador de três vias.

O catalisador de três vias está localizado no sistema de escapamento. Através de reações químicas, este converte os hidrocarbonetos, monóxido de carbono e óxidos de nitrogênio do escapamento em dióxido de carbono (CO_2), gás nitrogênio (N_2) e vapor de água.

Nenhum ajuste neste sistema deve ser feito, a não ser inspeções periódicas nos componentes recomendados.

SISTEMA DE CONTROLE DE EMISSÃO DE RUÍDOS

São proibidas adulterações no sistema de controle de emissão de ruídos: a lei de cada região proíbe os seguintes atos ou suas conseqüências: (1) a remoção ou alteração ineficaz por qualquer pessoa, a não ser por propósitos de manutenção, reparo ou substituição, de qualquer dispositivo ou elemento de projeto incorporado a qualquer novo veículo com o propósito prévio de controle de ruídos, para venda ou entrega ao comprador final ou enquanto em uso; (2) a utilização do veículo após a remoção de qualquer elemento ou dispositivo do projeto ou alteração ineficaz por qualquer pessoa.

Entre estes atos, presumimos a constituição de adulteração os seguintes listados abaixo:

1. Remoção ou perfuração do silencioso, defletores, tubos de escapamento ou qualquer outro componente que conduz os gases de escapamento.
2. Remoção ou perfuração de qualquer componente do sistema de admissão.
3. Falta de manutenção adequada.
4. Substituição de qualquer componente do veículo ou componentes do sistema de admissão e escape, por componentes que não os especificados pelo fabricante.